vacuubrand

Technologie du vide

Mode d'emploi

PC 301

Groupe de pompage chimique

Ce document doit être transmis et utilisé inchangé et dans son intégralité. L'utilisateur est responsable de vérifier soigneusement la validité de ce document concernant son produit. *No. du manuel: 999147 / 17/06/2014*

Chères clientes, chers clients,

Votre pompe à membrane VACUUBRAND doit fonctionner longtemps à un très haut niveau de performances et sans défaillance. Notre expérience pratique du laboratoire nous a permis d'acquérir de nombreuses informations pour vous permettre de travailler de manière efficace en assurant votre sécurité personnelle. Nous vous prions de lire avec attention ce mode d'emploi avant la première mise en marche de votre pompe à membrane.
Les pompes à membrane VACUUBRAND sont le résultat d'une longue expérience dans la fabrication et l'utilisation de ces appareils, alliés aux connaissances technologiques les plus actuelles en matériaux et fabrication.

Notre principe de qualité est le "zéro défaut":
Chaque pompe à membrane qui quitte l'usine est soumise à un programme de test qui comprend entre autre un fonctionnement en continu de 14 heures. Ainsi il est possible d'identifier et éliminer les éventuelles défaillances. Après le fonctionnement en continu, la pompe à membrane est testée pour vérifier qu'elle atteint toujours les spécifications techniques.
Chaque pompe à membrane livrée par VACUUBRAND atteint ces spécifications, et nous nous obligeons à maintenir ce haut niveau de qualité.
Cette pompe à membrane est destinée à vous faire gagner du temps et nous espérons que nos produits pourront contribuer à une exécution optimale de vos travaux.

VACUUBRAND GMBH + CO KG

Service après-vente: **Veuillez s. v. p. contacter votre distributeur local ou appeler le +49 9342 808-5000.**

Le document «Safety information for vacuum equipment - Avis de sécurité pour des dispositifs à vide» est une partie intégrale du mode d'emploi. Lisez et observez le document «Avis de sécurité pour des dispositifs à vide»!

Index des marques déposées:
VACUU•LAN®, VACUU•BUS®, VACUU•CONTROL™, chemistry-HYBRID™, Peltronic®, TURBO•MODE™, VARIO®, VARIO-SP™, VACUUBRAND® et on plus les logos de l'entreprise sont des marques déposées de VACUUBRAND GMBH + CO KG en Allemagne et/ou autres pays.

DE
Achtung: Die vorliegende Betriebsanleitung ist nicht in allen EU-Sprachen verfügbar. Der Anwender darf die beschriebenen Geräte nur dann in Betrieb nehmen, wenn er die vorliegende Anleitung versteht oder eine fachlich korrekte Übersetzung der vollständigen Anleitung vorliegen hat. Die Betriebsanleitung muss vor Inbetriebnahme der Geräte vollständig gelesen und verstanden werden, und alle geforderten Maßnahmen müssen eingehalten werden. ”Sicherheitshinweise für Vakuumgeräte”

EN
Attention: This manual is not available in all languages of the EU. The user must not operate the device if he does not understand this manual. In this case a technically correct translation of the complete manual has to be available. The manual must be completely read and understood before operation of the device and all required measures must be applied. ”Safety instructions for vacuum equipment”

FR
Attention: Le mode d’emploi présent n’est pas disponible dans toutes les langues d’Union Européenne. L’utilisateur ne doit mettre le dispositif en marche que s’il comprend le mode d’emploi présent ou si une traduction complète et correcte du mode d’emploi est sous ses yeux. Le dispositif ne doit pas être mis en marche avant que le mode d’emploi ait été lu et compris complètement et seulement si le mode d’emploi est observé et tous les mesures demandées sont prises.
«Avis de sécurité pour des dispositifs à vide»

BG
Внимание: Тези инструкции не са преведени на всички езици от ЕО. Потребителят не бива да работи с уреда, ако не разбира инструкциите за ползване. В този случай е необходимо да бъде предоставен пълен технически превод на инструкциите за ползване. Преди работа с уреда е задължително потребителят да прочете изцяло инструкциите за работа. ”Указания за безопасност за вакуумни уреди”

CN
注意：该操作手册不提供所有的语言版本。操作者在没有理解手册之前，不能操作该设备。在这种情况下，需要有一个整个操作手册技术上正确的翻译。在操作该设备前，必须完全阅读并理解该操作手册，必须实施所有需要的测量。
真空设备的安全信息

CZ
Upozornění :Tento návod k použití není k dispozici ve všech jazycích Evropské unie. Uživatel není oprávněn požít přístroj pokud nerozumí tomuto návodu. V takovém případě je nutno zajistit technicky korektní překlad manuálu do češtiny. Návod musí být uživatelem prostudován a uživatel mu musí plně porozumět před tím než začne přístroj používat. Uživatel musí dodržet všechna příslušná a požadovaná opatření. ”Bezpečnostní upozornění pro vakuové přístroje”.

DA
Bemærk: Denne manual foreligger ikke på alle EU sprog. Brugeren må ikke betjene apparatet hvis manualen ikke er forstået. I det tilfælde skal en teknisk korrekt oversættelse af hele manual stilles til rådighed. Manual skal være gennemlæst og forstået før apparatet betjenes og alle nødvendige forholdsregler skal tages. »Sikkerhedsregler for vakuumudstyr«

EE
Tähelepanu! Käesolev kasutusjuhend ei ole kõigis EL keeltes saadaval. Kasutaja ei tohi seadet käsitseda, kui ta ei saa kasutusjuhendist aru. Sel juhul peab saadaval olema kogu kasutusjuhendi tehniliselt korrektne tõlge. Enne seadme kasutamist tuleb kogu juhend läbi lugeda, see peab olema arusaadav ning kõik nõutud meetmed peavad olema rakendatud. ”Ohutusnõuded vaakumseadmetele”

ES
Atención: Este manual no está disponible en todos los idiomas de UE. El usuario no debe manejar el instrumento si no entiende este manual. En este caso se debe disponer de una traducción técnicamente correcta del manual completo. El manual debe ser leído y entendido completamente y deben aplicarse todas las medidas de seguridad antes de manejar el instrumento. ”Notas sobre la seguridad para equipos de vacío”

FI
Huomio: Tämä käyttöohje ei ole saatavilla kaikilla EU: n kielillä. Käyttäjä ei saa käyttää laitetta, jos hän ei ymmärrä tätä ohjekirjaa. Tässä tapauksessa on saatavilla oltava teknisesti oikein tehty ja täydellinen ohjekirjan käännös. Ennen laitteen käyttöä on ohjekirja luettava ja ymmärrettävä kokonaan sekä suoritettava kaikki tarvittavat valmistelut ja muut toimenpiteet. ”Vakuumilaitteen turvallisuustiedot”

GR
Προσοχή! : Οι οδηγίες αυτές δεν είναι διαθέσιμες σε όλες τις γλώσσες της Ευρωπαϊκής Ένωσης. Ο χρήστης δεν πρέπει να θέσει σε λειτουργία την συσκευή αν δεν κατανοήσει πλήρως τις οδηγίες αυτές. Σε τέτοια περίπτωση ο χρήστης πρέπει να προμηθευτεί ακριβή μετάφραση του βιβλίου οδηγιών. Ο χρήστης πρέπει να διαβάσει και να κατανοήσει πλήρως τις οδηγίες χρήσης και να λάβει όλα τα απαραίτητα μέτρα πριν θέσει σε λειτουργία την συσκευή. ”Υποδείξεις ασφάλειας για αντλίες κενού”

HR
Pažnja:ove upute ne postoje na svim jezicima Europske Unije. Korisnik nemora raditi sa aparatom ako ne razumije ove upute.U tom slucaju tehnicki ispravni prijevod cijelih uputstava mora biti na raspolaganju. Uputstva moraju biti cijela procitana i razumljiva prije rada sa aparatom i sve zahtijevane mjere moraju biti primjenjene. ”Sigurnosne napomene za vakuumske uređaje”

HU
Figyelem! Ez a kezelési utasítás nem áll rendelkezésre az EU összes nyelvén. Ha a felhasználó nem érti jelen használati utasítás szövegét, nem üzemeltetheti a készüléket. Ez esetben a teljes gépkönyv fordításáról gondoskodni kell. Üzembe helyezés előtt a kezelőnek végig kell olvasnia, meg kell értenie azt, továbbá az üzemeltetéshez szükséges összes mérést el kell végeznie. ”A vákuum-készülékekkel kapcsolatos biztonsági tudnivalók”

IT
Attenzione: Questo manuale non è disponibile in tutte le lingue della Comunità Europea (CE). L‘utilizzatore non deve operare con lo strumento se non comprende questo manuale. In questo caso deve essere resa disponibile una traduzione tecnicamente corretta del manuale completo. Il manuale deve essere completamente letto e compreso prima di operare con lo strumento e devono essere applicati tutti gli accorgimenti richiesti. ”Istruzioni di sicurezza per apparecchi a vuoto”

JP
注意：この取扱説明書はすべての言語で利用可能ではありません。 もしこの取扱説明書を理解できないならば、ユーザーは装置を操作してはなりません。 この場合、技術的に正しい翻訳がなされた完全なマニュアルを用意しなければなりません。 装置を作動する前にマニュアルを完全に読み、そして理解されなくてはなりません。そして、すべての要求される対策を講じなければなりません。
真空装置を安全に取り扱うために

KR
주의 : 이 매뉴얼은 모든 언어로 번역되지는 않습니다. 만약 이 매뉴얼의 내용을 충분히 인지하지 못했다면 기기를 작동하지 마십시오. 매뉴얼의 내용을 기술적으로 정확하게 번역한 경우에 이용하십시오. 기기를 사용하기 전에 이 매뉴얼을 충분히 읽고 이해하고 모든 요구되는 사항들을 적용해야 합니다.
진공 장비에 대한 안전 정보

LT
Dėmesio: šis vadovas nėra pateikiamas visomis ES kalbomis. Naudotojui draudžiama eksploatuoti įtaisą, jeigu jis nesupranta šio vadovo. Tokiu atveju reikia turėti viso vadovo techniškai taisyklingą vertimą. Vadovą būtina visą perskaityti ir suprasti pateikiamas instrukcijas prieš pradedant eksploatuoti įtaisą, bei imtis visų reikiamų priemonių. ”Vakuuminės įrangos saugos informacija”

LV
Uzmanību: Lietotāja instrukcija nav pieejama visās ES valodās. Lietotājs nedrīkst lietot iekārtu, ja viņš nesaprot lietotāja instrukcijā rakstīto. Šādā gadījumā, ir nepieciešams nodrošināt tehniski pareizu visas lietotāja instrukcijas tulkojumu. Pirms sākt lietot iekārtu, un, lai izpildītu visas nepieciešamās prasības, iekārtas lietotāja instrukcija ir pilnībā jāizlasa un jāsaprot. ”Vakuuma iekārtu drošības noteikumi”

NL
Attentie: Deze gebruiksaanwijzing is niet in alle talen van de EU verkrijgbaar. De gebruiker moet niet met dit apparaat gaan werken als voor hem/haar de gebruiksaanwijzing niet voldoende duidelijk is. Bij gebruik van deze apparatuur is het noodzakelijk een technisch correcte vertaling van de complete gebruiksaanwijzing te hebben. Voor het in gebruik nemen van het apparaat moet de gebruiksaanwijzing volledig gelezen en duidelijk zijn en dienen alle benodigde maatregelen te zijn genomen.
”Veiligheidsvoorschriften voor vacuümapparaten”

PL
Uwaga!! Ta instrukcja nie jest dostępna we wszystkich językach Unii Europejskiej. Użytkownik nie może rozpocząć pracy z urządzeniem dopóki nie przeczytał instrukcji i nie jest pewien wszystkich informacji w niej zawartych. Instrukcja musi byc w całości przeczytana i zrozumiana przed podjęciem pracy z urządzeniem oraz należy podjąć wszystkie niezbędne kroki związane z prawidłowym uzytkowaniem.
”Wskazówki bezpieczeństwa do urządzeń próżniowych”

PT
Atenção: Este manual não está disponível em todas as línguas da UE. O usuário não deve utilizar o dispositivo, se não entender este manual. Neste caso, uma tradução tecnicamente correta do manual completo tem de estar disponível. O manual deve ser lido e entendido completamente antes da utilização do equipamento e todas as medidas necessárias devem ser aplicadas. ”Informação de Segurança para Equipamento que funciona a Vácuo”

RO
Atentie: Acest manual nu este disponibil in toate limbile EU. Utilizatorul nu trebuie sa lucreze cu aparatul daca daca nu intelege manualul. Astfel, va fi disponibile o traducere corecta si completa a manualului. Manualul trebuie citit si inteles in intregime inainte de a lucra cu aparatul si a luat toate masurile care se impun. ”Instrucțiuni de siguranță pentru aparatele de vidare”

RU
Внимание: Эта инструкция по эксплуатации не имеется на всех языках. Потребителю не дозволенно эксплуатировать данный прибор, если он не понимает эту инструкцию. В этом случае нужен технически правильный перевод полной инструкции. Прежде чем использовать этот прибор, необходимо полностью прочитать и понять эту инструкцию и принять все необходимые меры.
 ”Указания по технике безопасности при работе с вакуумными устройствами”

SE
Varning: Denna instruktion är inte tillgänglig på alla språk inom EU. Användaren får inte starta utrustningen om hon/han inte förstår denna instruktion. Om så är fallet måste en tekniskt korrekt instruktion göras tillgänglig. Instruktionen måste läsas och förstås helt före utrustningen tas i drift och nödvändiga åtgärder göres. ”Säkerhetsinformation för vakuumutrustning”

SI
Pozor: Ta navodila niso na voljo v vseh jezikih EU. Uporabnik ne sme upravljati z napravo, če ne razume teh navodil. V primeru nerazumljivosti mora biti na voljo tehnično pravilen prevod. Navodila se morajo prebrati in razumeti pred uporaba naprave, opravljene pa moraja biti tudi vse potrebne meritve.
”Varnostni nasveti za vakuumske naprave”

SK
Upozornenie: Tento manuál nie je k dispozícii vo všetkých jazykoch EÚ. Užívateľ nesmie obsluhovať zariadenie, pokiaľ nerozumie tomuto manuálu. V takomto prípade musí byť k dispozícii technicky správny preklad celého manuálu. Pred obsluhou zariadenia je potrebné si prečítať celý manuál a porozumieť mu, a musia byť prijaté všetky opatrenia. ”Bezpečnostné pokyny pre vákuové zariadenia”

TR
Dikkat : Bu kullanım kitabı, tüm dillerde mevcut değildir. Kullanıcı, bu kullanım kitabını anlayamadıysa cihazı çalıştırmamalıdır. Bu durumda, komple kullanım kitabının, teknik olarak düzgün çevirisinin bulunması gerekir. Cihazın çalıştırılmasından önce kullanım kitabının komple okunması ve anlaşılması ve tüm gerekli ölçümlerin uygulanması gerekir. ”Vakumlu cihazlar için güvenlik uyarıları”

Contenu

Notes importantes!....8
Généralités....8
Utilisation conforme....8
Installation et connexion de la pompe....8
Conditions d'environnement....9
Conditions de fonctionnement de la pompe....10
Sécurité pendant l'opération de la pompe....10
Maintenance et réparation....12
Ⓔx Notes importantes concernant le marquage des appareils (ATEX)....13
Données techniques....14
Données techniques du vacuomètre DVR 2....15
Températures des gaz aspirés....15
Matériaux exposés au gaz....16
Pièces du groupe de pompage....17
Utilisation et fonctionnement DVR 2....18
Changer l'unité de pression:....18
Mesurage de pression:....18
Symbole «montre»....19
Réglage de la durée d'opération et du cycle de mesurage....19
Affichage de l'état de décharge de la pile....19
Utilisation et fonctionnement....20
Installation dans un système à vide....20
Durant le fonctionnement....21
Attention: Notes importantes concernant l'utilisation de lest d'air....22
Arrêt....23
Réétalonnage du DVR 2....24
Ajustement par rapport à la pression atmosphérique....24
Ajustement par rapport au vide....24
Ajustement par rapport à une pression de référence....25
Etalonnage à l'usine....25
Remplacement du fusible du moteur (MD 1C C/US)....25
Remplacement de la pile....26
Accessoires....26
Causes de mauvais fonctionnement....27
Remplacement des membranes et des clapets....29
Nettoyage et inspection des têtes de pompe....30
Remplacement des membranes....32
Remplacement des clapets et montage des têtes de pompe....32
Montage du tuyau d'accouplement....34
Nettoyage et installation des composants....35
Remarques concernant le renvoi à l'usine....36
Déclaration de sécurité....37
Déclaration CE de conformité des machines....38

DANGER

➨ Danger! Indication d'une situation dangereuse qui, si pas évitée, va amener la mort ou des blessures graves.

AVERTISSEMENT

☞ Avertissement! Indication d'une situation dangereuse qui, si pas évitée, peut amener la mort ou des blessures graves.

PRECAUTION

• Précaution! Indication d'une situation dangereuse qui, si pas évitée, peut amener des blessures bénignes ou légères.

NOTE

Note. Le mépris des remarques peut causer des dommages à l'équipement.

Attention! Surface chaude!

Débranchez le cordon d'alimentation!

Remarque: Le dispositif contient une pile.
Avant le traitement des déchets démontez la pile (cf «Remplacement de la pile») et éliminez la pile et le dispositif séparément selon la réglementation en vigueur.

Notes importantes!

Généralités

AVERTISSEMENT

☞ **Lisez et observez le mode d'emploi.**

PRECAUTION

• Transportez l'équipement seulement à l'aide de la poignée destinée à cet effet.

NOTE

Lors du déballage, vérifiez qu'aucun dommage n'a été occasionné durant le transport et que la livraison est complète, puis enlevez et gardez les fixations de transport.

Utilisation conforme

AVERTISSEMENT

☞ La pompe et tous les composants du système ne doivent pas être utilisés sur personnes ou animaux.

☞ Les composants individuels ne doivent être raccordés que comme indiqué et comme prévu par leur conception et doivent être utilisés ou raccordés uniquement avec des **pièces de rechange et accessoires originaux VACUUBRAND**. Autrefois le fonctionnement et la sécurité du produit ainsi que sa compatibilité électromagnétique peuvent être réduits.
En utilisant des pièces de rechange autres que des pièces originaux la validité du marquage CE ou la certification pour les États-Unis/Canada (cf plaque signalétique) peuvent être annulés.

☞ Observez les indications concernant le câblage correct des composants du système à vide (cf section «Utilisation et fonctionnement»).

☞ Les pompes sont dimensionnées pour l'opération à une température ambiante dans une gamme de +10°C à +40°C. Si la pompe est installée par exemple dans une armoire ou un boîtier contrôlez des températures maximales et veillez à une ventilation adéquate. Le cas échéant, installez un ventilateur automatique externe. En cas du pompage des gaz de processus chauds, assurez que la température maximale admissible des gaz ne soit pas excédée. La température admissible des gaz aspirés dépend de la pression d'aspiration et de la température ambiante de la pompe (cf «Données techniques»).

☞ Des particules et des poussières ne doivent pas entrer la pompe.

NOTE

La pompe et tous les composants du système doivent être utilisés uniquement **comme prévu par leur conception**, c.-à-d. pour l'obtention et la mesure de vide dans des installations construites à cet effet.

Installation et connexion de la pompe

DANGER

➨ Connectez le dispositif à l'alimentation électrique uniquement sur une prise normalisée avec fiche de terre, conforme aux normes. Prévoyez un fusible à action retardée conforme à la tension d'alimentation (cf «Données techniques»). En l'absence de mise à terre, vous risquez un choc électrique mortel.

AVERTISSEMENT

☞ En raison du taux de compression élevé des pompes, la pression au refoulement peut être plus élevée que la pression maximale admissible et compatible avec la stabilité mécanique du système.

☞ Evitez une **augmentation de pression non contrôlée** (p.ex. ne raccordez pas le refoulement à un système des tuyaux bloqués ou comprenant une vanne d'arrêt fermée). **Risque d'éclatement!**

☞ Pression admissible au capteur de pression: 1.5 bar (absolue) au maximum.

⚠ PRECAUTION

- Choisissez un endroit plan et horizontal pour la pompe. Assurez la stabilité de la pompe sans contact mécanique autre que les pieds de la pompe. Assurez la stabilité mécanique du système à évacuer, du matériel raccordé et des raccords de tuyau.

- Faites attention aux **pressions maximales admissibles** à l'aspiration et au refoulement et aux pressions différentielles maximales admissibles entre aspiration et refoulement (cf «Données techniques»). Ne faites jamais fonctionner la pompe avec une pression excessive à l'aspiration.

- Si du gaz inerte est raccordé à la pompe, à la vanne de lest ou à une vanne d'aération, limitez la pression à une surpression maximale de 0.2 bar.

- **Attention:** Des éléments souples peuvent se contracter pendant l'aspiration!
- Raccordez des conduites étanches aux gaz à l'aspiration et au refoulement.

- En montant ou démontant des conduites à vide empêchez que du liquide peut couler sur ou dans le moteur de la pompe. **Risque de corrosion et/ou de court-circuit!**

- Vérifiez que la tension et la nature du courant sont compatibles avec celles de l'instrument (cf plaque signalétique).

NOTE

Veillez à une amenée d'air adéquate au ventilateur. Laissez un écart de sécurité minimal de 5 cm entre le ventilateur et des pièces voisines (p.ex. boîtier, mur, ...), autrefois installez un ventilateur automatique externe. Contrôlez régulièrement les grilles de ventilateur et nettoyez des grilles encrassées évitant une restriction d'amenée d'air.

Le diamètre des conduits d'aspiration et de refoulement doit être au moins aussi large que le diamètre des raccords de la pompe.

Si l'appareil est transporté d'un milieu froid dans le laboratoire, la variation de température peut causer une pellicule de **condensation**. Dans ce cas, laisser à l'appareil le temps de s'acclimater.

Respectez les **prescriptions et exigences de sécurité nationales relatives** et toute autre **exigence de sécurité** (les normes et les directives) et prenez les **mesures de protection** appropriés.

Conditions d'environnement

⚠ PRECAUTION

- Si les conditions d'environnement sont différentes, prenez des mesures adéquates, p.ex. si l'appareil est utilisé en plein air, à haute altitude ou en cas de contamination conductrice ou en cas de condensation.

NOTE

La conception et la construction des appareils sont conformes aux exigences fondamentales des directives EU et des normes harmonisées qui sont applicables à notre avis, particulièrement la norme EN 61010-1. Cette norme spécifie les conditions d'environnement sous lesquelles les appareils peuvent être utilisés fiablement (cf aussi classe de protection IP).

Conditions de fonctionnement de la pompe

⚠ DANGER

- Des pompes **sans marquage « ⟨Ex⟩ » sur la plaque signalétique** ne sont **pas conformes** à une utilisation en atmosphère explosible ou au pompage des gaz classés « atmosphère explosible ».
- Des pompes **avec marquage « ⟨Ex⟩ » sur la plaque signalétique** sont **conformes au pompage des gaz classés « atmosphère explosible »** selon le classement **II 3G IIC T3 X** selon ATEX, mais elles ne sont **pas conformes** à une **utilisation en atmosphère explosible** (cf chapitre **« ⟨Ex⟩** Notes importantes concernant le marquage des appareils (ATEX)»).

- Les pompes **ne sont pas appropriées** au pompage des
  - **substances instables** ou
  - **substances pouvant exploser même sans air** en cas d'**impact** (sollicitation mécanique) et/ou de **température élevée**.
  - **substances inflammables spontanément**,
  - substances inflammables sans air et des
  - **substances explosives**.

- Les pompes **ne sont pas conformes** à l'utilisation en milieu sous-terrain (par ex.: mines).

⚠ PRECAUTION

- Les pompes ne sont **pas appropriées** au pompage des substances formant des **dépôts**. Des dépôts ou du condensat dans la pompe peuvent causer une température élevée même un dépassement des températures admissibles!
- En cas de **risque de dépôts** dans la chambre de la pompe, contrôlez-la (ainsi que l'aspiration et le refoulement de la pompe) régulièrement, et le cas échéant nettoyez-la.

- **Prenez en considération les interactions et les réactions chimiques des substances pompées.**
  Veillez à ce que les substances soient compatibles les unes avec les autres ainsi qu'avec les matériaux exposés à ce milieu, cf chapitre «Données techniques».
  Si des fluides de **différentes natures** sont pompés successivement, il est recommandé de purger la pompe avec de l'air ou d'un gaz inerte pour évacuer tous les résidus et éviter ainsi une réaction entre les substances et/ou les matériaux de la pompe.

Sécurité pendant l'opération de la pompe

⚠ DANGER

- Empêchez la libération de substances dangereuses, toxiques, explosives, corrosives, malsaines ou dangereuses pour l'environnement. Le cas échéant, installez un système de collection et d'enlèvement de liquides dangereux ou polluants et prenez des mesures de protection pour la pompe et l'environnement.

- Empêchez la formation de mélanges potentiellement explosifs dans la pompe ou au refoulement et leur inflammation causée par la formation mécanique d'étincelles en cas de fissure dans la membrane, par des surfaces chaudes ou par l'électricité statique. Le cas échéant, raccordez un gaz inerte pour l'aération ou pour l'amenée du lest d'air.
- Les mélanges potentiellement explosifs au refoulement de la pompe doivent être évacués ou dilués de manière à obtenir un mélange non explosible.

⚠ AVERTISSEMENT

- ☞ Veillez à ce qu'aucune partie du corps humain ne puisse être exposée au vide.
- ☞ Veillez toujours à ce que les sorties et les tuyaux d'échappement ne soient pas obstruées.

☞ Enlevez les produits chimiques selon les réglementations applicables. Prenez en considération toute contamination éventuelle causée par des substances pompées.
Prenez des mesures de sécurité (p.ex. vêtements de protection et des lunettes de sécurité) pour éviter tout contact excessif avec la peau et toute possibilité d'infection (p.ex. dermatites) causés par des produits chimiques ou des produits de la décomposition thermique des élastomères fluorés.

☞ Veillez à ce qu'une défaillance éventuelle de la pompe (par exemple en raison d'absence de courant) et des composants rattachés, une défaillance d'une partie de l'alimentation (par exemple électrique) ou la modification de paramètres ne soient pas une source potentielle de danger. En cas de fuite au niveau des raccords de tuyau ou en cas de fissure dans la membrane de la pompe, les substances pompées pourraient s'échapper dans l'environnement ainsi que dans le bâti de la pompe ou du moteur. Observez les remarques concernant l'utilisation, le fonctionnement et la maintenance.

☞ En raison du **taux de fuite résiduelle**, il peut y avoir un échange de gaz, ne serait-ce qu'extrêmement faible, entre l'environnement et le système à vide. Prenez des mesures appropriées pour prévenir toute contamination des substances pompées ou de l'environnement.

⚠ PRECAUTION

- En cas des **pressions d'aspiration élevées**, le taux de compression élevé dans la pompe peut causer une surpression à la vanne de lest. Si la vanne de lest est ouverte, le gaz pompé ou le condensat qui s'est formé peuvent échapper. Si un gaz inerte est raccordé à cette vanne, empêchez tout retour dans la conduite d'alimentation.

- Faites attention au symbole «surfaces chaudes». Eliminez tout danger dû aux surfaces chaudes ou aux étincelles. Si nécessaire installez une protection appropriée contre les contacts accidentels.

NOTE

Empêchez le retour de condensat à partir de la conduite d'échappement vers la pompe et la retenue du gaz.
Prévenez toute condensation interne ainsi que les montées subites de vapeur.

Contrôlez régulièrement le niveau de condensat dans des séparateurs et vidangez-les à temps.

Veillez à ce que l'installation soit toujours utilisée en toute sécurité. Prenez les mesures de protection pour le cas de dysfonctionnement et de pannes. Prenez des mesures de sécurité appropriées (c.-à-d. des précautions adaptées aux exigences de l'application concernée), même pour le cas d'un **mauvais fonctionnement** de la pompe.

En cas de surchauffe, le moteur est arrêté par un **coupe-circuit thermique** avec auto-maintien intégré dans l'enroulement.
Attention: Une réinitialisation manuelle est nécessaire. Mettez la pompe hors circuit ou débranchez le cordon d'alimentation de la prise murale. Déterminez et éliminez la cause de la défaillance. Attendez environ cinq minutes avant de remettre la pompe en marche.

⚠ PRECAUTION

- **Attention**: En cas de la **tension d'alimentation étant au-dessous de 100V**, l'auto-alimentation du coupe-circuit peut être réduite. Après refroidissement, la pompe peut redémarrer elle-même, le cas échéant. Ceci présente un risque, prenez des précautions de sécurité.

Maintenance et réparation

Dans les conditions usuelles de fonctionnement, les membranes et les clapets ont une durée de vie typique de 15000 heures de fonctionnement. Les roulements de moteur ont une durée de vie typique de 40000 heures d'utilisation. Suivant les conditions de fonctionnement (température ambiante, humidité atmosphérique, charge de moteur), les condensateurs de moteur ont une durée de vie typique de 10000 à 40000 heures de fonctionnement.

⚠ DANGER

➨ Ne mettez jamais la pompe en marche si elle est démontée. Assurez vous que la pompe ne démarre pas accidentellement en étant démontée.

➨ Avant de commencer les travaux de maintenance **débranchez la prise secteur**.
➨ Il est impératif d'attendre **5 secondes** après le débranchement du câble secteur afin de laisser décharger les condensateurs.

➨ **Attention**: La pompe peut être contaminée avec des produits chimiques pompés pendant l'utilisation. Assurez vous que la pompe soit décontaminée avant que la maintenance ne commence.

⚠ AVERTISSEMENT

☞ Prenez des mesures de sécurité (p.ex. vêtements de protection et des lunettes de sécurité) pour éviter tout contact excessif avec la peau et toute possibilité d'infection (p.ex. dermatites) causés par des produits chimiques ou par une contamination éventuelle de la pompe.

☞ Des **pièces d'usure** doivent être remplacées régulièrement.
☞ Ne faites jamais fonctionner des pompes défectueuses ou endommagées.

☞ Il faut contrôler des condensateurs de moteur régulièrement (mesurer la capacité, estimer les heures de fonctionnement). Remplacez des condensateurs de moteur à temps. Un condensateur trop vieux peut devenir chaud et il peut fondre, le cas échéant. Rarement un jet de flamme peut se former présentant un danger pour le personnel et l'environnement.
Le remplacement des condensateurs de moteur ne doit être effectué que par un électricien.

☞ Avant de commencer la maintenance, aérez la pompe, séparez la pompe de l'appareil. Laissez refroidir la pompe, si nécessaire vidangez les produits condensés.

NOTE

Les interventions sur le produit ne doivent être effectuées que par un personnel qualifié.
Comme stipulé dans les réglementations statutaires (réglementations relatives aux risques professionnels, à la santé et à la sécurité et réglementations concernant la protection de l'environnement), les composants qui sont retournés au fabricant ne peuvent être acceptés, traités ou réparés que sous certaines conditions (cf chapitre **«Remarques concernant le renvoi à l'usine»**).

Notes importantes concernant le marquage des appareils (ATEX)

Appareils VACUUBRAND avec marquage (voir plaque signalétique)

II 3G IIC T3 X
Internal Atm. only
Tech. File Ref.: VAC-EX01

Le classement II 3G IIC T3 X selon ATEX est valable seulement pour l'intérieur de l'appareil. L'appareil n'est pas approprié pour l'utilisation dans un atmosphère externe potentiellement explosible (l'environnement).

La catégorie générale de l'appareil dépend des composants raccordés. Si les composants ne se conforment pas aux exigences des appareils VACUUBRAND, la catégorie spécifiée des appareils VACUUBRAND n'est plus valable.

Les pompes à vide et les vacuomètres de catégorie 3 sont destinés à être raccordés aux appareils dans lesquels, lors d'un fonctionnement normal, une atmosphère explosible due à des gaz, vapeurs ou brouillards ne peut pas normalement se former, ou de manière peu probable et pour une courte période. Les appareils de cette catégorie assurent le niveau de protection requis lors d'un fonctionnement normal.
L'utilisation de lest d'air et/ou le fonctionnement des vannes d'aération sont seulement admissibles s'il est assuré qu'aucuns mélanges explosibles dans l'intérieur de la pompe ne peuvent normalement se former, ou de manière peu probable et pour une courte période.

Les appareils sont marqués avec «X» (selon EN 13463-1), **c.-à-d. limitations de la condition de fonctionnement:**

- Les appareils sont prévus pour un faible risque de contraintes mécaniques seulement et doivent être installés de façon qu'ils ne peuvent pas être endommagés mécaniquement à l'extérieur.
  Les groupes de pompage doivent être installés protégées contre les chocs à l'extérieur et protégés contre les éclats (contre l'implosion).

- Les appareils sont prévus pour une température ambiante et une température du gaz pompé / mesuré pendant le fonctionnement de +10°C à +40°C. Les limites de températures ambiantes et de températures de gaz pompé / mesuré ne doivent être dépassées en aucun cas. Si des gaz non potentiellement explosibles sont pompés / mesurés, des températures élargies de gaz sont valables, voir mode d'emploi, section «Températures des gaz aspirés» ou «Données techniques».

Après une intervention sur l'équipement (p.ex. réparation / maintenance) il faut contrôler le vide limite de la pompe. Seul un vide spécifique atteint par la pompe et à travers de cela un taux de fuite bas permet d'éviter la formation de mélanges explosibles à l'intérieur de la pompe. Après une intervention sur le capteur de pression il faut contrôler le taux de fuite de l'équipement.

Attention: Le mode d'emploi présent n'est pas disponible dans toutes les langues d'Union Européenne. L'utilisateur ne doit mettre le dispositif en marche que s'il comprend le mode d'emploi présent ou si une traduction complète et correcte du mode d'emploi est sous ses yeux.
Le dispositif ne doit pas être mis en marche avant que le mode d'emploi ait été lu et compris complètement et seulement si le mode d'emploi est observé et tous les mesures demandées sont prises ou remplacées sous propre responsabilité du l'utilisateur par des mesures équivalentes.

Données techniques

Type		PC 301 / MD 1C + 2AK
Débit maximal à 50/60 Hz selon ISO 21360	m^3/h	1.3 / 1.5
Vide limite sans lest d'air (absolu)	mbar	2
Vide limite avec lest d'air (absolu)	mbar	4
Pression maximale admissible à l'aspiration (absolue)	bar	1.1
Pression maximale admissible au refoulement (absolue)	bar	1.1
Pression différentielle maximale admissible entre aspiration et refoulement	bar	1.1
Pression maximale admissible au lest d'air (absolue)	bar	1.2
Température maximale admissible stockage / fonctionnement	°C	-10 à +60 / +10 à +40
Humidité de l'air admissible en marche (pas de condensation)	%	30 à 85
Altitude maximale du lieu d'installation	m	2000 m au-dessus du niveau de la mer
Puissance nominal	kW	0.08
Vitesse à vide à 50/60 Hz	min^{-1}	1500 / 1800
Tension d'alimentation maximale admissible (+/-10%) **Attention: Veiller la plaque signalétique!**		200-230 V~ 50/60 Hz 120 V~ 60 Hz
Courant nominal maximal à: 120 V~ 60 Hz 200-230 V~ 50/60 Hz	 A A	 1.7 0.8 / 0.85
Protection de moteur		coupe-circuit thermique avec auto-maintien; MD 1C C/US: fusible additionnel 2.5 AT
Classe de protection selon IEC 529		IP 40
Aspiration		embout DN 6/10 mm
Refoulement		embout DN 6/10 mm
Niveau de pression acoustique d'émission pondéré A* (incertitude K_{pA}: 3 dB(A))	db(A)	45
Dimensions L x l x H environ	mm	316 x 239 x 460
Poids environ	kg	10.2

* Mesurage au vide limite à 230V/50Hz selon EN ISO 2151:2004 et EN ISO 3744:1995 avec tuyau d'échappement au refoulement.

Sous réserve de modifications techniques!

Ce document doit être transmis et utilisé inchangé et dans son intégralité. L'utilisateur est responsable de vérifier soigneusement la validité de ce document concernant son produit. No. du manuel: 999147 / 17/06/2014

Données techniques du vacuomètre DVR 2

Type	DVR 2
Capteur de pression	capacitive / céramique
Mode d'économie d'énergie	durée de l'opération sélectable de 1 à 999 minutes ou «On» (marche continue); présélection en usine: 15 minutes
Affichage de pression	LCD analogique et numérique; mbar, Torr ou hPa (sélectable)
Cycle de mesurage	sélectable: automatique, 1x dans 3s, 1x dans 1s, 3x dans 1s (présélection en usine: automatique)
Gamme de mesure	1 mbar - 1080 mbar (1 Torr - 810 Torr)
Pression maximale admissible au capteur de pression (absolue)	1.5 bar absolue
Précision de mesure (avec capteur soigneusement étalonné et température constante)	< ±1 mbar (0.75 Torr) ± 1 digit
Dérive avec température	< ± 0.07 mbar/K (< ±0.05 Torr/K)
Température du milieu gazeux au capteur de pression au maximum (absolue)	+80°C*
Température maximale admissible stockage / fonctionnement	+10°C à +40°C / -10°C à +60°C
Classe de protection IEC 529	IP 40
Raccord de vide	petite bride DN 16 avec raccord coudé vissé pour tuyau en PTFE DN 10/8 mm
Alimentation	pile 9V lithium, 1.2 Ah, Ultralife U 9VL
Dimensions du carter L x l x H environ	115 x 115 x 66 mm
Poids environ	0.375 kg

* en cas de fonctionnement avec des atmosphères potentiellement explosibles: +10°C à +40°C

Températures des gaz aspirés

Etat de fonctionnement	Pression d'aspiration	Gamme admissible de température
Marche continue	> 100 mbar (beaucoup de gaz)	+10°C à +40°C
Marche continue	< 100 mbar (peu de gaz)	0°C à +60°C*
En peu de temps (< 5 minutes)	< 100 mbar (peu de gaz)	-10°C à +80°C*

* en cas de pomper des atmosphères potentiellement explosibles: +10°C à +40°C

Sous réserve de modifications techniques!

Matériaux exposés au gaz

Composants	Matériaux exposés au gaz dans le groupe de pompage
Pompe	
Couvercle de carter, partie intérieure	PTFE renforcé par carbone
Couvercle de tête	ETFE
Disque de fixation de la membrane	ETFE renforcé par fibre de carbone
Membrane	PTFE
Clapet	FFKM
Aspiration / refoulement	ETFE
Raccords à visser	ETFE
Tuyaux	PTFE
Groupe de pompage	
Aspiration / refoulement du groupe de pompage	PP
Distributeur (aspiration / refoulement)	PPS renforcé par fibre de verre
Tuyaux	PTFE
Raccords à visser	ETFE
Joint torique (à l'obturateur)	FPM
Membrane de réglage de débit	PTFE
Obturateur (refoulement)	PP
Capuchon (au distributeur au refoulement)	PTFE
Ballon collecteur	verre borosilicaté
Joint torique au séparateur (ballon collecteur)	élastomère fluoré
DVR 2	
Raccord de vide	PBT / PTFE / ETFE
Joint au capteur	élastomère fluoré chimiquement stable
Boîtier du capteur	acier inoxydable
Capteur	céramique d'alumine

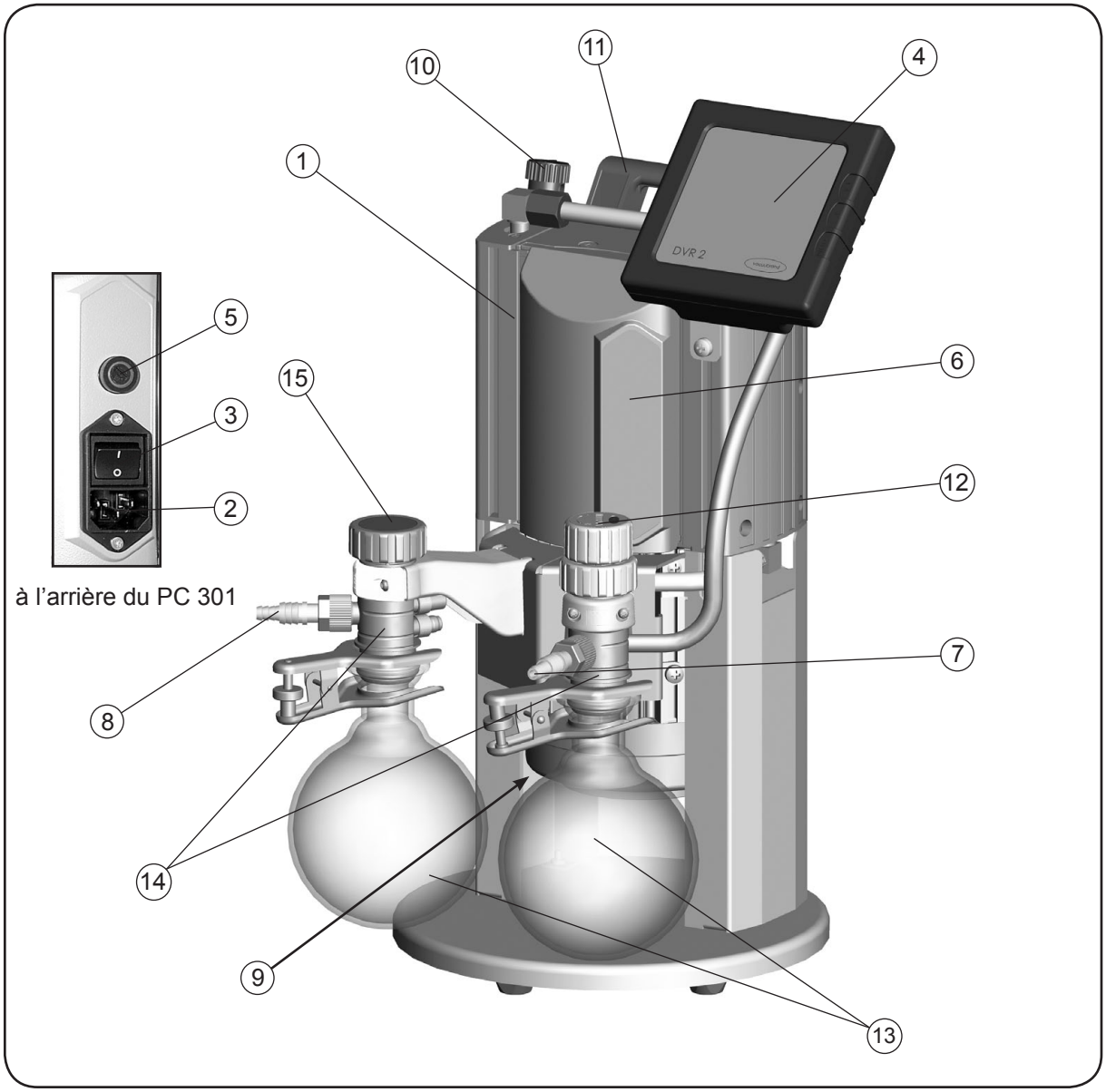
Sous réserve de modifications techniques!

Pièces du groupe de pompage

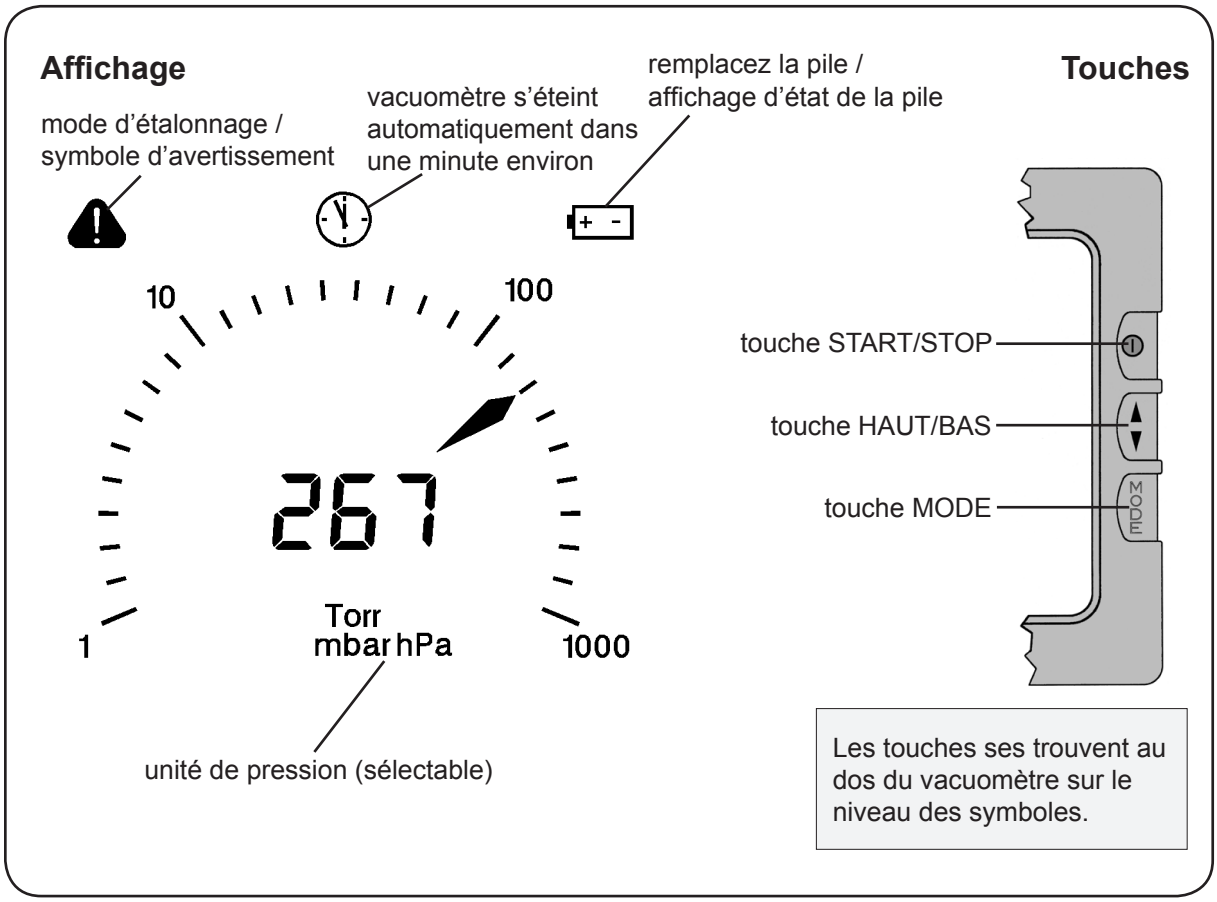
Position	Désignation
1	Pompe à membrane MD 1C
2	Raccord d‘alimentation
3	Commutateur principal
4	Vacuomètre DVR 2
5	Porte-fusible (seulement MD 1C C/US)
6	Plaque signalétique
7	Aspiration
8	Refoulement

Position	Désignation
9	Ventilateur
10	Vanne de lest d‘air
11	Poignée
12	Membrane de réglage de débit
13	Ballon collecteur
14	Distributeur
15	Obturateur

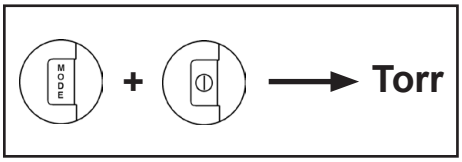
Sous réserve des modifications techniques!



Utilisation et fonctionnement DVR 2

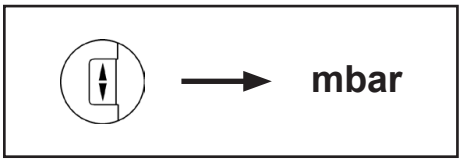


Changer l'unité de pression:

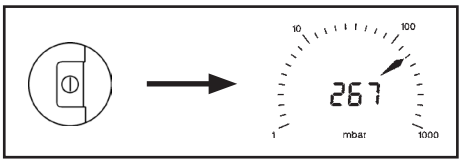


➨ Tenez la touche MODE appuyée pendant la mise en marche du DVR 2.

☞ L'unité de pression actuelle (Torr, mbar ou hPa) est affichée.

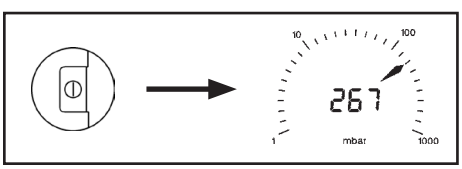


➨ Utilisez la touche HAUT/BAS pour sélectionner l'unité de pression voulue.



➨ Confirmez l'unité de pression choisie et terminez le mode en appuyant sur la touche START/STOP.

Mesurage de pression:

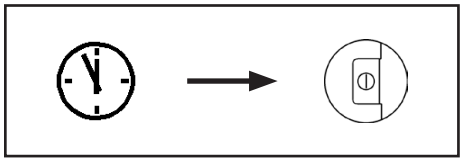


Après la mise en marche du vacuomètre, la pression absolue (pression totale indépendante du type de gaz) est affichée dans l'unité de pression sélectionnée (Torr, mbar, hPa dans la gamme de 1 à 1080 mbar).

☞ Le capteur de pression a été étalonné en usine. Normalement, un réétalonnage par l'utilisateur n'est pas nécessaire grâce à la stabilité de longue durée du vacuomètre (cf chapitre «Réétalonnage»).

Ce document doit être transmis et utilisé inchangé et dans son intégralité. L'utilisateur est responsable de vérifier soigneusement la validité de ce document concernant son produit. No. du manuel: 999147 / 17/06/2014

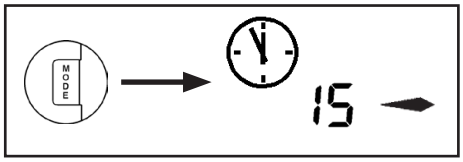
Symbole «montre»



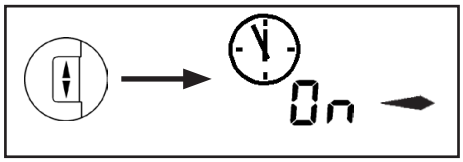
☞ L'affichage du symbole «montre» indique que le vacuomètre s'éteindra automatiquement dans une minute environ.
➨ Le symbole «montre» disparaît et la durée d'opération recommence à zéro si la touche START/STOP est appuyée.

Réglage de la durée d'opération et du cycle de mesurage

☞ La **durée d'opération** du vacuomètre peut être sélectionnée dans la gamme de 1 à 999 minutes ou mise en **marche continue («On»)**. Une durée d'opération de 15 minutes est présélectionnée en usine.

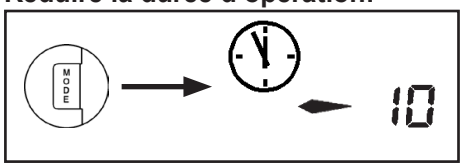


➨ Appuyez sur la touche MODE pour commuter dans le mode de réglage de la durée d'opération.
☞ Le symbole «montre« et la durée d'opération sélectionnée en minutes sont affichés.



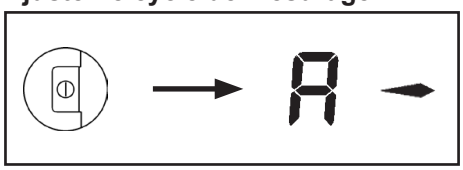
☞ Une flèche à la droite indique que la valeur affichée peut être augmentée en appuyant sur la touche HAUT/BAS.

Réduire la durée d'opération:

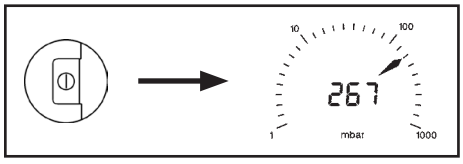


➨ Appuyez sur la touche MODE pour changer la direction du réglage.
➨ Diminuez la valeur affichée avec la touche HAUT/BAS.
➨ Confirmez la durée d'opération sélectionnée en appuyant sur la touche START/STOP.
☞ L'appareil se met en mode «**réglage du cycle de mesurage**».
☞ Comme **cycle de mesurage** on peut sélectionner: automatique, 1 mesure dans 3s, 1 mesure dans 1s et 3 mesures dans 1s.

Ajuster le cycle de mesurage:

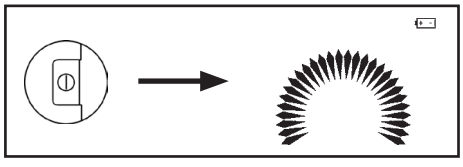


☞ Le cycle de mesurage présélectionné est affiché (présélectionné en usine: «A»).
➨ Appuyez sur la touche HAUT/BAS pour ajuster le cycle de mesurage: A = automatique (adaptation du cycle de mesurage automatique à l'application; plus de mesures si la pression change fréquemment), S1 = 1 mesure dans 3s, S2 = 1 mesure dans 1s, S3 = 3 mesures dans 1s.
☞ La flèche clignote ce qui symbolise la fréquence de mesure (seulement en cas de S1, S2 ou S3).
☞ Appuyez sur la touche MODE pour changer la direction du réglage.



➨ Confirmez le cycle de mesurage sélectionné et terminez le mode en appuyant sur la touche START/STOP.

Affichage de l'état de décharge de la pile



Si le vacuomètre est mis hors service, la capacité de la pile est affichée qualitativement par le nombre de flèches sur l'écran pour quelques secondes.
☞ Si le symbole "pile" apparaît sur l'écran pendant le fonctionnement du vacuomètre, il est recommandé de remplacer la pile.
☞ Un fonctionnement correct de l'appareil n'est plus assuré.

Utilisation et fonctionnement

Installation dans un système à vide

DANGER

➨ Si nécessaire, installez un système de collection et d'enlèvement de liquides dangereux ou polluants.

AVERTISSEMENT

☞ Si nécessaire raccordez une conduite d'échappement étanche au refoulement et évacuez proprement les gaz d'échappement (p.ex. par hotte).
☞ Veillez à ce que la sortie de gaz ne soit pas bloquée. La conduite de sortie doit toujours être libre (sans pression) afin d'assurer que les gaz puissent sortir sans être gênés.

☞ N'aspirez pas de particules ni de poussières, l'utilisateur doit prévoir des filtres appropriés le cas échéant. L'adéquation au débit, la résistance aux produits chimiques et la sécurité contre colmatage du filtre doivent être assurées par l'utilisateur avant l'application.
☞ Veillez à une ventilation adéquate, particulièrement lorsque la pompe est installée dans un boîtier. Le cas échéant, installez un ventilateur automatique externe.

PRECAUTION

- Evitez la transmission des forces mécaniques provoquée par des raccords rigides. Séparez la pompe et les raccords rigides par des tuyaux élastiques ou des éléments souples.
  Attention: Des éléments souples peuvent ses contracter sous vide.
- Faites attention que le raccordement de la conduite à l'aspiration de la pompe est étanche au gaz.

- Notamment si la vanne de lest est ouverte, une coupure de courant peut causer une aération accidentelle de la pompe. Si cela constitue une source potentielle de danger, prenez des mesures de sécurité appropriées.

- Avant de mettre la pompe en marche vérifiez que la tension et la nature du courant sont compatibles avec ces de l'instrument (cf plaque signalétique)!

NOTE

Laissez un écart de sécurité minimal de 5 cm entre le ventilateur et des pièces voisines (p.ex. boîtier, mur, ...), autrefois installez un ventilateur automatique externe.
Evitez les pertes d'étranglement en utilisant des tuyaux de raccordement aussi courts que possible et à large diamètre.
Prenez les mesures appropriées pour prévenir le refluement du condensat à partir de la conduite d'échappement vers la pompe, p.ex. en posant les conduites d'échappement en les inclinant vers le bas.
Il est recommandé de fermer la membrane de réglage de débit pour le préchauffage et pour faire fonctionner la pompe sur elle-même en avant et après le pompage.

Pendant l'assemblage, assurez-vous qu'il n'y a pas de fuites. Après l'assemblage, contrôlez le système complet et assurez-vous qu'il est étanche au vide.
Fixez des raccords de tuyau de manière à ne pas pouvoir se détacher de manière accidentelle.
En cas de bruit perturbant au refoulement, connectez un tuyau d'échappement ou utilisez un silencieux (cf «Accessoires»).

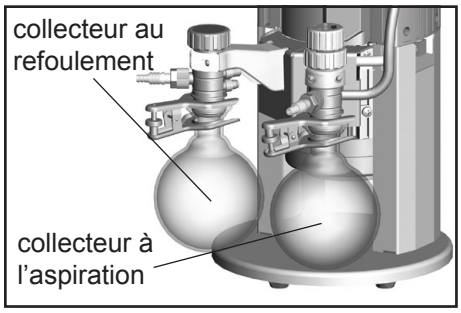
La **membrane de réglage de débit** règle le débit de la pompe et ainsi la pression dans l'appareillage de vide. Ouvrir la membrane: Tourner en direction «+», le débit est augmenté. Fermer la membrane: Tourner en direction «-», le débit de la pompe est réduit.

Séparateurs

Montage de l'embout avec écrou à l'aspiration et au refoulement:

➨ Retirez l'embout avec bague de serrage et écrou attachés du ballon collecteur. Attachez l'embout sur le raccord à l'aspiration / au refoulement.

➨ Vissez l'écrou à la main et en butée, puis finissez le serrage par un tour de clé de 1/4 (clé anglaise taille 17).



Ballons collecteur:
Le séparateur à l'aspiration empêche l'entrée des particules solides ou liquides dans la pompe endommageant clapets et membranes.

☞ Durée de vie prolongée des clapets et des membranes.

☞ Vide limite amélioré en cas des vapeurs condensables.

Utilisez le séparateur de condensat au refoulement:

☞ Pas de refluement de condensat, récupération contrôlée des condensats.

Les deux ballons collecteur sont recouverts d'une couche protectrice à l'extérieur (protection contre débris de verre en cas d'implosion ou de dommage).

➨ Assemblez des ballons collecteurs avec des pinces à rodage à l'aspiration et au refoulement.

Durant le fonctionnement

⚠ DANGER

➨ Evacuez les **gaz ou vapeurs potentiels dangereux** au refoulement de la pompe de manière appropriée.

⚠ AVERTISSEMENT

☞ En raison du taux de compression élevé des pompes, la pression au refoulement peut être plus élevée que la pression maximale admissible et compatible avec la stabilité mécanique du système. Assurez vous que le refoulement de la pompe soit ni bloqué ni réduit.

☞ **Température ambiante maximale**: 40 °C
Veillez à une ventilation adéquate, lorsque la pompe est installée dans un bâti ou lorsque la température ambiante est élevée.

⚠ PRECAUTION

- Si la pompe est installée à plus de 2000 m au-dessus du niveau de la mer, vérifiez la compatibilité avec les exigences de sécurité (refroidissement insuffisant).

- Vérifiez la compatibilité avec la **pression maximale admissible** à l'aspiration et au refoulement.

NOTE

Ne démarrez pas la pompe, si la **pression au refoulement** excède **1.1 bar (absolue)**. Toute tentative de démarrage de la pompe à une pression supérieure peut provoquer un blocage du moteur et un dommage.

Faites fonctionner la pompe **avec lest d'air** afin de réduire la condensation des substances pompées (vapeur, solvants, ...) dans la pompe.

Prévenez toute condensation interne, les montées subites de vapeur ou la présence de poussière. La membrane et les clapets risquent d'être endommagés, si des liquides ou de la poussière sont pompés sur une longue période. Contrôlez la pompe régulièrement de l'extérieur concernant les **pollutions** et les dépôts et nettoyez si

nécessaire afin d'éviter une augmentation de température de fonctionnement de la pompe.

En cas de surchauffe, le moteur est arrêté par un **coupe-circuit thermique** avec auto-maintien intégré dans l'enroulement.
Attention: Une réinitialisation manuelle est nécessaire. Mettez la pompe hors circuit ou débranchez le cordon d'alimentation de la prise murale. Déterminez et éliminez la cause de la défaillance. Attendez environ cinq minutes avant de remettre la pompe en marche.
Evitez un apport de chaleur importante (par exemple à cause des gaz de processus chauds).

⚠ PRECAUTION

- **Attention**: En cas de la **tension d'alimentation étant au-dessous de 100V**, l'auto-alimentation du coupe-circuit peut être réduite. Après refroidissement, la pompe peut redémarrer elle-même, le cas échéant. Ceci présente un risque, prenez des précautions de sécurité.

Evitez un apport de chaleur importante (par exemple à cause des gaz de processus chauds). Une période de démarrage (environ. 15 min) est requise pour assurer que le vide limite, la vitesse de pompage normale et les limites optimales de condensation de vapeur sont atteints.

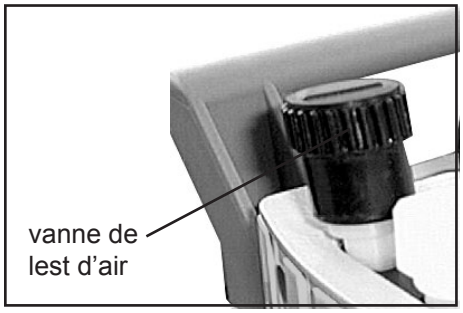
Attention: Notes importantes concernant l'utilisation de lest d'air

⚠ DANGER

➨ Si de l'air est utilisé au lieu du gaz inerte, il y a risque de dommages de l'installation et/ou de l'environnement, risque de blessures graves ou même danger de mort dû à la formation des mélanges dangereux et/ou explosifs si l'air et des substances pompés entrent en réaction dans la pompe ou à la sortie.

⚠ AVERTISSEMENT

☞ Assurez vous que l'entrée d'air/de gaz par la vanne de lest ne conduise jamais à la formation des mélanges réactifs, explosifs ou autrement dangereux. En cas de doute, utilisez du gaz inerte ou fermez la vanne de lest.



En cas de **formation de condensat** (vapeur, solvants ....):
- Lorsque des vapeurs condensables sont pompés, ne faites le vide qu'avant que la pompe n'ait atteint sa température de régime et qu'avec vanne de lest ouverte.
- Ouvrez la vanne de lest d'air (cf figure). La vanne de lest d'air est ouverte si la flèche sur le bouchon de lest d'air est dirigée vers la pompe.
- Lorsque la vanne de lest est ouverte, la pression peut être plus élevée.
- Si nécessaire, utilisez du gaz inerte afin d'éviter la formation des mélanges potentiellement explosifs. Faites attention à la pression maximale admissible au raccord de lest d'air (1.2 bar absolue).
- Fermeture de la vanne en la tournant 180°.

Lorsque les gaz à faibles points d'ébullition sont pompés, l'utilisation de la vanne de lest n'est pas nécessaire si la formation de condensat dans la pompe est réduite.

NOTE

En cas de **formation de condensat:** Contrôlez régulièrement le niveau de condensat dans des séparateurs et vidangez-les à temps. Evitez un débordement des séparateurs. Si nécessaire, installez un capteur de niveau de remplissage (cf «Accessoires», seulement en combinaison avec un régulateur CVC 3000 ou VNC 2 de VACUUBRAND).
Niveau de condensat maximal environ. 80%, pour éviter des problèmes en enlevant des séparateurs.

Enlever des ballons collecteur:

Séparateur au refoulement:
Enlevez la pince pour rodages coniques, enlevez le ballon collecteur et videz le condensat.

Séparateur à l'aspiration:
Aérez la pompe avec d'air ou avec du gaz inerte jusqu'à ce que la pression atmosphérique est atteint. Enlevez la pince pour rodages coniques, enlevez le ballon collecteur et videz le condensat.

NOTE

Assemblez les ballons collecteur vidangés à nouveau.

AVERTISSEMENT

☞ **Attention:** Enlevez les produits chimiques selon les réglementations applicables. Prenez en considération toute contamination éventuelle.

Arrêt

NOTE

Courte durée:
La pompe a-t-elle été exposée au **condensat**?
Laissez fonctionner la pompe à la pression atmosphérique pour quelques minutes.
Des substances qui pourraient altérer les matériaux de la pompe ou qui pourraient former des **dépôts** sont entrées dans la pompe?
Selon le cas, il est raisonnable de nettoyer et de contrôler les têtes de pompe.
Le capteur de pression au DVR 2 a-t-il été exposé aux substances qui pourraient altérer les matériaux ou qui pourraient former des dépôts?
Selon le cas, nettoyer le capteur de pression.

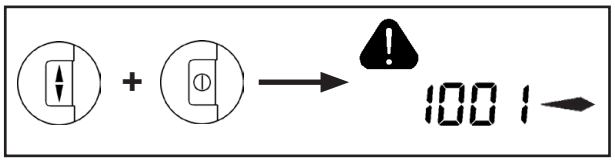
Longue durée:
Prenez les mêmes mesures que pour l'arrêt courte durée.
Séparez la pompe de l'appareil.
Vidangez les ballons collecteur.
Obturez les ouvertures d'aspiration et de refoulement (p.ex. en utilisant les fixations de transport).
Fermez la vanne de lest d'air.
Pendant le stockage, préservez la pompe de l'humidité.

Réétalonnage du DVR 2

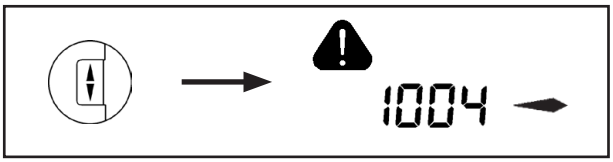
Le vacuomètre a été étalonné en usine. Normalement, un réétalonnage par l'utilisateur n'est pas nécessaire grâce à la stabilité de longue durée du capteur de pression.
Au fur et à mesure du mode d'utilisation et des exigences de précision, un contrôle et un réétalonnage peuvent s'avérer nécessaires.

Ajustement par rapport à la pression atmosphérique

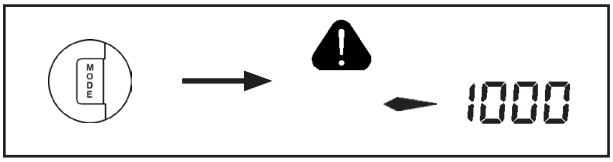
Aérez le vacuomètre. Assurez-vous que le raccord de vide est à la pression atmosphérique.
Remarque: Déterminez la pression atmosphérique du jour exactement, par exemple à l'aide d'un baromètre précis ou en vous informant auprès d'un service météorologique, auprès de l'aéroport le plus proche,... (tenez compte de l'altitude).



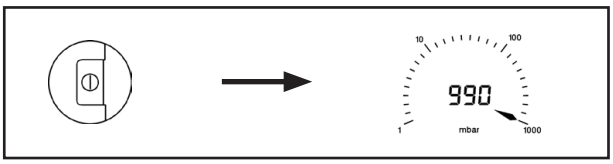
- Tenez la touche HAUT/BAS appuyée pendant la mise en marche du DVR 2.
- ☞ Le vacuomètre se met en mode d'étalonnage (indiqué par un triangle d'avertissement).
- ☞ Une flèche à la droite indique que la valeur affichée peut être augmentée en appuyant sur la touche HAUT/BAS



- Utilisez la touche HAUT/BAS pour régler l'affichage à la pression atmosphérique actuelle.



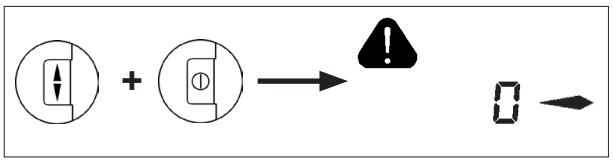
Pour diminuer la valeur affichée:
- Appuyez sur la touche MODE pour changer la direction du réglage (flèche à la gauche).
- Diminuez la valeur affichée à l'aide de la touche HAUT/BAS.



- Confirmez et terminez le mode en appuyant sur la touche START/STOP.

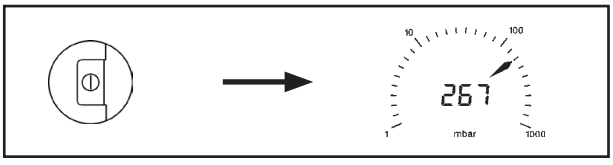
Ajustement par rapport au vide

Faites le vide au niveau du capteur du vacuomètre (par exemple au moyen d'une pompe à palette) jusqu'à l'obtention d'une pression < 0.5 mbar.



- Tenez la touche HAUT/BAS appuyée pendant la mise en marche du DVR 2.
- ☞ Le vacuomètre se met en mode d'étalonnage (indiqué par un triangle d'avertissement).
- ☞ L'affichage est réglé sur zéro automatiquement.

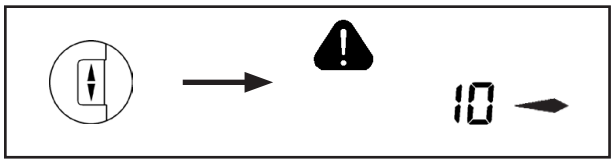
Attention: L'ajustement par rapport au vide avec une pression actuelle supérieur à 0.5 mbar réduit la précision de mesure. Si la pression est supérieur à 0.5 mbar, l'ajustement par rapport à une pression de référence est recommandé.



- Confirmez et terminez le mode en appuyant sur la touche START/STOP.

Ajustement par rapport à une pression de référence

Faites le vide au niveau du capteur du vacuomètre jusqu'à l'obtention d'une pression de référence se trouvant dans la gamme de 0 .... 20 mbar.
Activez le mode d'étalonnage (cf «Ajustement par rapport au vide»).



- ➨ Utilisez la touche HAUT/BAS pour régler l'affichage à la pression de référence actuelle se trouvant dans la gamme de 0 .... 20 mbar.
- ➨ Confirmez et terminez le mode en appuyant sur la touche START/STOP.

Attention: La précision de la détermination de la pression de référence influence directement la précision de la mesure du vacuomètre. Si un ajustement par rapport au vide limite d'une pompe à membrane est effectué et sans que la pression soit déterminée par un vacuomètre, la précision de mesure du régulateur peut être moins bonne, si la pompe à membrane n'atteint pas la valeur spécifiée (formation de condensat, mauvais état, défaillance ou contamination des clapets).

Etalonnage à l'usine

Surveillance des équipements de contrôle accréditée et conforme aux normes

Le **laboratoire d'étalonnage VACUUBRAND** est accrédité par la Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (organisme d'accréditation nationale de l'Allemagne) pour les essais de la **variable mesurée pression dans la gamme de 10^{-3} mbar à 1300 mbar** en conformité avec les critères généraux concernant le fonctionnement de laboratoires d'essais définis dans la norme DIN EN ISO/IEC 17025:2000 et enregistré sous le no. D-K-15154-01. La DAkkS est signataire des accords multilatéraux de la European cooperation for Accreditation (EA) et de la International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) pour la reconnaissance mutuelle des certificats d'étalonnage.

Sur commande de clients, des appareils et instruments de mesure de vide et des capteurs de pression de tout type et fabricants sont étalonnés impartialement.
Etalonnage dans le laboratoire DAkkS de VACUUBRAND:
- Afin de satisfaire aux normes DIN EN ISO 9001.....9004 et 10012 concernant l'étalonnage des équipements de contrôle, de mesure et d'essai à intervalles spécifiés.
- Afin de documenter la traçabilité des appareils et instruments de mesure par raccordement à l'étalon national du PTB (Physikalisch-Technische Bundesanstalt).

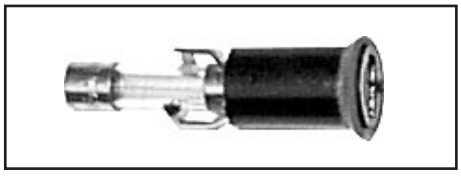
Etalonnage DAkkS DVR 2 ..... **900217**

Remplacement du fusible du moteur (MD 1C C/US)

⚠ DANGER

- ➨ Mettez la pompe hors circuit.

- ➨ Avant de démonter le porte-fusible il faut débrancher le cordon secteur.
- ☞ Identifier et éliminer la cause de défaillance avant de remettre la pompe en marche.



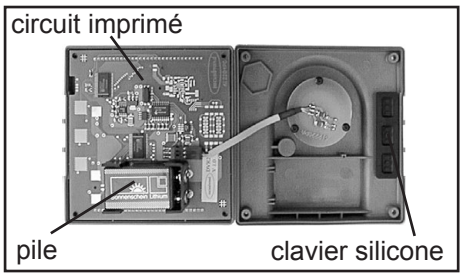
- ☞ A l'aide d'un tournevis démontez le porte-fusible à l'arrière de la pompe.
- ☞ Remplacez le fusible défectueux par un fusible de même type (cf «Données techniques») et assemblez à nouveau le porte-fusible avec fusible.

Remplacement de la pile

Note: Sur le circuit imprimé, il y a des composants qui sont sensibles à un décharge électrostatique. Ne touchez pas les composants avec la main. Si nécessaire, mettez à la terre d'une façon appropriée le circuit imprimé et la personne remplaçant la pile.

Attention: Utilisez seulement une pile du type recommandé (cf chapitre «Données techniques»). La pile ne doit pas être chargée ni raccordée à une source de tension externe!

- Dévissez les quatre vis à tête conique à l'arrière du DVR 2 avec un tournevis cruciforme.
- Séparez les deux parties du bâti soigneusement.



- Enlevez la pile.
- Mettez la pile neuve dans le compartiment à piles. Faites attention aux polarités (cf l'empreinte dans le compartiment à piles).
- ☞ En rassemblement le vacuomètre, veillez à ce que le clavier silicone et le circuit imprimé soient logés correctement.
- Vissez les deux parties du bâti soigneusement.

Accessoires

Tuyau à vide (caoutchouc) 10 mm **686002**
Silencieux pour embout DN 10 mm **636588**

Attention: Des gaz chargés de poussières, des dépôts et des vapeurs de solvants condensées peuvent gêner le débit de gaz du silencieux. Ça peut causer une surpression interne, qui endommagera les roulements, les membranes et les clapets de la pompe. N'utilisez aucun silencieux dans de telles conditions.

Possibilités de développement:

Lot de rattrapage petite bride KF DN 16 à l'aspiration..... **699939**
Pièce coudé (90°) pour tube PTFE DN 10/8 mm..... **637873**
Pour l'assemblage à l'aspiration
Vanne automatique (C3-B) pour l'assemblage au distributeur..... **636668**
Régulateur CVC 3000 ..... **683160**
Vanne d'isolement automatique VV-B 6C **674291**
Capteur de niveau de remplissage **699908**

Pièce coudé (90°) pour tube PTFE DN 10/8 mm..... **638434**
Pièce en T pour tube PTFE DN 10/8 mm **638435**
Tube PTFE DN 10/8 mm (vendu en mètre)..... **638644**

Accessoires additionnels, p. ex. des vannes à vide, composants à vide, appareils de mesure et de contrôle ses trouvent sous www.vacuubrand.com.

Causes de mauvais fonctionnement

Défaut	Cause possible	Remède
❑ Pas d'affichage ou l'affichage s'éteint.	➡ Arrêt automatique?	✓ Remettez en marche, augmentez la durée d'opération si nécessaire.
	➡ La pile est à plat?	✓ Remplacez la pile.
	➡ Autres causes?	✓ Contactez le distributeur local.
❑ L'affichage de la pression est incorrect.	➡ Le capteur de pression n'est pas étalonné correctement?	✓ Réétalonnez le vacuomètre.
	➡ Humidité dans le capteur de pression?	✓ Séchez la capteur, p.ex. en le mettant sous vide. Réétalonnez le capteur.
	➡ La pile est à plat, le symbole «pile» est affiché?	✓ Remplacez la pile.
❑ L'affichage vacille et/ ou le symbole «pile» est affiché.	➡ La pile est à plat?	✓ Remplacez la pile.
❑ Le mode d'étalonnage du vacuomètre ne peut pas être activé.	➡ A la pression actuelle un réétalonnage n'est pas possible.	✓ Aérez à la pression atmosphérique ou évacuez à une pression < 20 mbar.
❑ Tous les segments du LCD sont affichés, ou pas d'affichage du tout malgré la pile a été remplacée.	➡ Le capteur de pression ou l'électronique de mesurage est défectueux?	✓ Contactez le distributeur local.
❑ La pompe ne démarre pas ou elle s'arrête immédiatement.	➡ Prise pas branchée dans la sortie murale?	✓ Branchez la prise. Contrôlez le fusible.
	➡ Surpression dans la conduite d'échappement?	✓ Débloquez la conduite, ouvrez la vanne le cas échéant.
	➡ Surcharge du moteur?	✓ Laissez refroidir le moteur, identifiez et éliminez la cause de défaillance. Une réinitialisation manuelle est nécessaire. Mettez la pompe hors circuit ou débranchez le cordon d'alimentation.
	➡ **Seulement modèle C/US:** Fusible du moteur fondu?	✓ Identifiez la cause de défaillance. Remplacez le fusible.

Ce document doit être transmis et utilisé inchangé et dans son intégralité. L'utilisateur est responsable de vérifier soigneusement la validité de ce document concernant son produit. No. du manuel: 999147 / 17/06/2014

Défaut	Cause possible	Remède
❑ Pas de débit.	➡ Y'a-t-il une fuite dans le système?	✓ Vérifiez directement le vide limite de la pompe avec le DVR 2 - avec l'aspiration fermée. Puis contrôlez les connexions et les conduites, si nécessaire.
	➡ Conduite étroite, longue?	✓ Utilisez une conduite à plus grand diamètre et aussi courte que possible.
	➡ Condensat dans la pompe?	✓ Faites fonctionner la pompe pendant quelques minutes avec l'aspiration ouverte.
	➡ Dépôts dans la pompe?	✓ Nettoyer et inspecter les têtes de pompe
	➡ Membranes ou clapets défectueux?	✓ Remplacez les membranes et/ou les clapets.
	➡ Dégazage trop important ou y'a-t-il une production de vapeur dans le processus?	✓ Vérifiez les paramètres de processus.
❑ Pompe bruyante.	➡ Aspiration à la pression atmosphérique?	✓ Connectez un tuyau ou un silencieux au refoulement.
	➡ Fissure dans la membrane ou disque de fixation de la membrane détaché?	✓ Faites la maintenance de la pompe à membrane.
	➡ Autres causes?	✓ Contactez le distributeur local.
❑ Pompe bloquée ou bielle raide.		✓ Contactez le distributeur local.

NOTE

Un manuel de service comprenant des vues éclatées, la liste des pièces détachées et les instructions pour les réparations est disponible sur demande seulement en allemand et anglais.

☞ Le manuel de service s'adresse aux techniciens qualifiés.

Remplacement des membranes et des clapets

DANGER

- **Ne mettez jamais la pompe en marche en état ouvert.** Assurez vous que la pompe ne démarre pas accidentellement en étant démontée.
- Avant de commencer les travaux de maintenance **débranchez la prise secteur**.
- Il est impératif d'attendre **5 secondes** après le débranchement du câble secteur afin de laisser décharger les condensateurs.
- **Attention:** La pompe peut être contaminée avec les produits chimiques traités pendant l'utilisation. Assurez vous que la pompe est décontaminée avant le début de la maintenance. Empêchez la libération de substances nocives.

AVERTISSEMENT

- **Ne faites jamais fonctionner des pompes défectueuses ou endommagées.**
- Prenez les mesures de précaution adéquates afin de protéger toute personne contre les effets des substances dangereuses en cas d'une contamination de la pompe. Portez des vêtements de sécurité appropriés si vous entrez en contact avec des composants contaminés.
- Il faut contrôler des condensateurs de moteur régulièrement (mesurer la capacité, estimer les heures de fonctionnement). Remplacez des condensateurs de moteur à temps. Le remplacement des condensateurs de moteur ne doit être effectué que par un électricien.
- Avant de commencer la **maintenance**, remettez la pompe à pression atmosphérique et séparez la pompe de son application. Laissez refroidir la pompe. Vidangez les séparateurs, le cas échéant.

NOTE

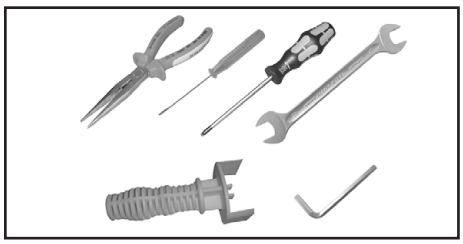
Les interventions sur le produit ne doivent être effectuées que par un personnel qualifié.

Tous les roulements sont encapsulés et conditionnés avec du lubrifiant à vie. Dans les conditions normales de fonctionnement, la pompe ne nécessite aucune maintenance. Les clapets et membranes ainsi que les condensateurs de moteur sont des pièces d'usure. Au plus tard lorsque le vide limite n'est plus atteint ou lorsque le bruit de roulement est augmenté, la chambre d'aspiration, les membranes et les clapets doivent être nettoyés et il faut vérifier que les membranes et les clapets ne présentent pas de fissures.

Selon le cas, il est raisonnable de contrôler et de nettoyer les têtes de pompe à intervalles réguliers. Dans les conditions usuelles de fonctionnement, les membranes et les clapets ont une durée de vie typique de 15000 heures de fonctionnement.

- Les membranes et les clapets risquent d'être endommagés, si des liquides ou de la poussière sont pompés sur une longue période. Prévenez toute condensation interne, les montées subites de vapeur ou la présence de poussière dans la pompe.
- Réalisez la maintenance à intervalles plus rapprochés (par expérience de l'utilisateur), si des gaz et des vapeurs corrosifs sont pompés ou si des dépôts risquent d'être formés dans la pompe.
- Une maintenance à intervalles réguliers n'aide pas seulement à augmenter la durée de vie de la pompe mais aussi à améliorer la protection des personnes et de l'environnement.

Lot de maintenance MD 1C (4 membranes, 8 clapets, clé à membrane) **696828**



Outils (métrique):

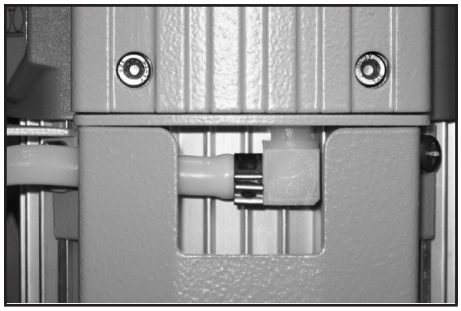
- clé à membrane taille 46 contenu dans le lot de maintenance
- clé anglaise taille 14 / 17
- clé à six pans taille 4 / 5
- Tournevis plat 2.5 mm
- Pince plate

☞ **Avant de commencer la maintenance, lisez complètement le chapitre "Remplacement des membranes et des clapets" S.V.P.**

Les figures montrent partiellement des pompes en variantes différentes. Ça n'influence pas le remplacement des membranes et des clapets!

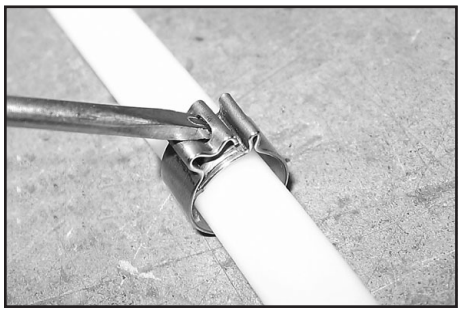
Nettoyage et inspection des têtes de pompe

➨ Dévissez avec une clé anglaise taille 17 l'écrou de raccord de la connexion de tuyau entre l'aspiration et le raccord de vide du DVR 2. Tirez le tuyau du raccord de vide du DVR 2.

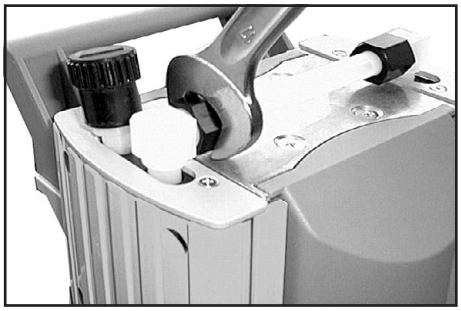


Desserrez au-dessous du couvercle de carter le raccordement du tuyau de connexion vers l'aspiration ou vers le refoulement du système de vide.

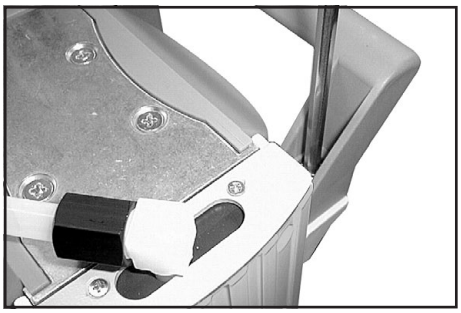
➨ Ouvrez le collier de serrage avec un tournevis plat (cf ci-dessous).
➨ Tirez le tuyau du raccord de tuyau. Faites attention au collier de serrage.



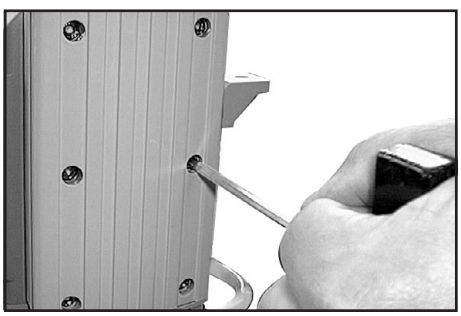
Ouvrir le collier de serrage:
➨ Appliquer le tournevis plat comme montré et tourner-le.



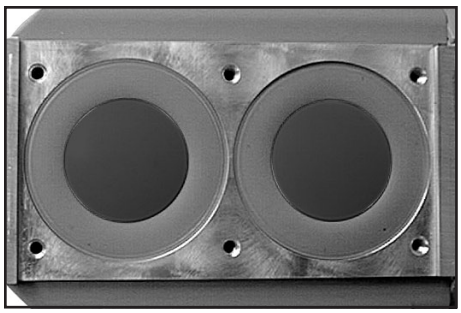
➨ Dévissez avec une clé anglaise taille 17 l'écrou de raccord près de la vanne de lest d'air.
➨ Retirez le tuyau du raccord en le dévissant d'un quart de tour avec une clé anglaise taille 14.
☞ Ne démontez pas les raccords à visser de la tête de pompe. En les vissant, il y a risque de fuites.



➨ Utilisez une clé à six pans taille 5 pour dévisser la poignée d'un couvercle de carter.



➨ A l'aide de la clé à six pans, desserrez les six vis à tête cylindrique de la tête de pompe et enlevez la partie supérieure du carter (couvercle de carter avec partie intérieur et couvercle de tête).
☞ Côté d'aspiration du groupe de pompage: Enlevez la partie supérieure du carter avec le vacuomètre DVR 2 monté.
☞ N'enlevez jamais des pièces à l'aide d'un outil pointu ou coupant (tournevis), utilisez une massette en caoutchouc ou de l'air comprimé.

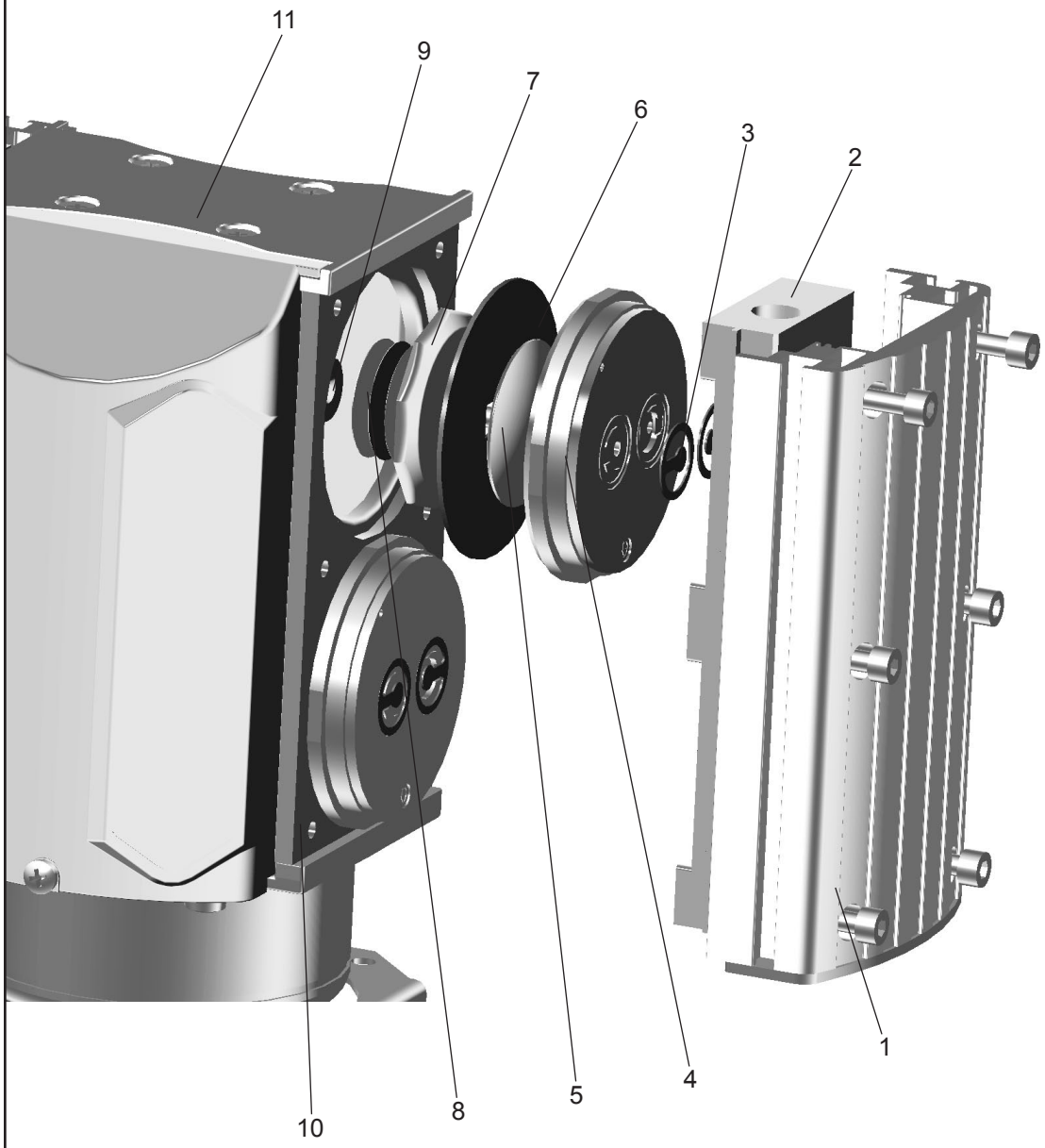


➨ Pour contrôler les clapets enlevez les couvercles de tête du couvercle de carter. Notez la position des clapets et enlevez-les.

☞ Remplacez les clapets si nécessaire.
Utilisez de l'éther de pétrole ou du solvant industriel pour enlever les dépôts, le cas échéant.

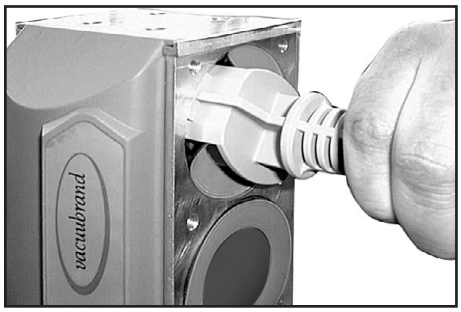
☞ Vérifiez que les membranes ne sont pas endommagées et remplacez-les, si nécessaire.

Vue éclatée des pièces de la tête de pompe

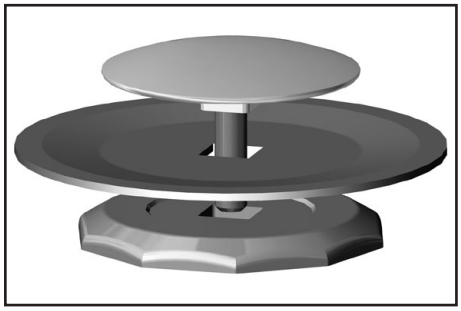


1: Couvercle de carter
2: Couvercle de carter, partie intérieure
3: Clapet
4: Couvercle de tête
5: Disque de fixation de la membrane avec vis de raccord
6: Membrane
7: Disque de support de la membrane
8: Rondelle
9: Bielle
10: Carter
11: Couvercle de palier

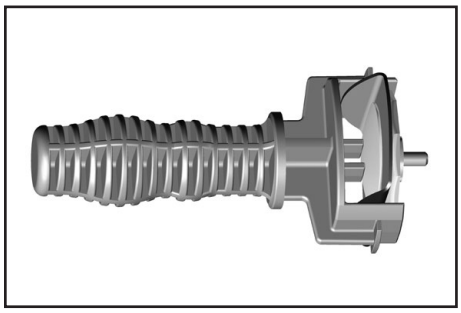
Remplacement des membranes



- ➨ Soulevez la membrane avec précaution.
- ➨ Mettez la bielle dans la position inverse supérieure en appuyant sur le disque de fixation voisin, le cas échéant.
- ☞ N'utilisez jamais des outils pointus ou coupants pour soulever la membrane
- ➨ Empoignez la disque de support de membrane au-dessous de la membrane avec la clé à membrane.
- ➨ En appuyant sur le disque de fixation mettez la membrane dans la position inverse inférieure. Pressez la clé à membrane contre le disque de fixation et dévissez la disque de support de membrane avec la membrane.
- ☞ S'il est difficile de séparer l'ancienne membrane du disque de support de membrane, détachez-la avec benzène ou pétrole.
- ☞ Tenez compte de rondelles, s'il y en a. **Ne mélangez pas** les rondelles des différentes têtes, réinstallez la même nombre.



- ➨ Insérez la nouvelle membrane entre le disque de fixation de membrane et le disque de support de membrane.
- ☞ **Remarque:** Positionnez la nouvelle membrane avec le côté clair vers le disque de fixation (à l'intérieur de la chambre d'aspiration).

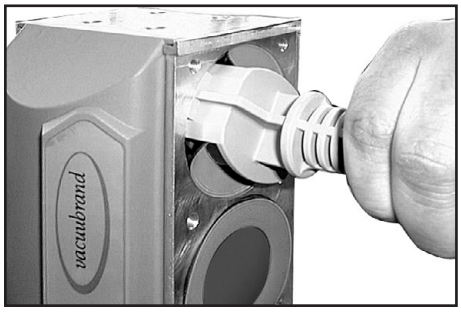


- ➨ Levez la membrane latéralement et insérez-la avec précaution avec le disque de fixation de membrane et le disque de support de membrane dans la clé à membrane.

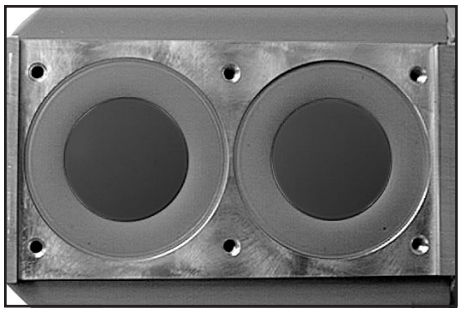
- ☞ Evitez un endommagement de la membrane: Un pliage excessif verra la formation de lignes claires sur sa surface.

- ➨ Tenez compte de rondelles, s'il y en a. **Ne mélangez pas** les rondelles des têtes différentes, réinstallez la même nombre.
- ☞ Moins de rondelles: Vide limite faible.
  Plus de rondelles: Pompe bruyante.

Remplacement des clapets et montage des têtes de pompe

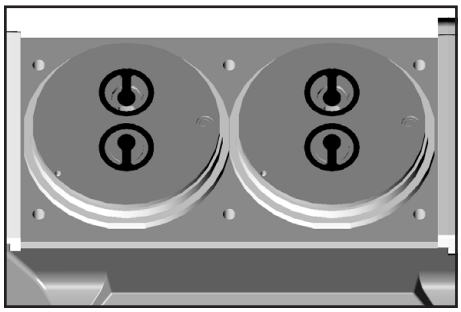


- ☞ Faites attention à la position correcte de la vis de raccord du disque de fixation de membrane dans le guidage du disque de support de membrane.
- ➨ Vissez le disque de fixation, la membrane et le disque de support avec la bielle.
- ☞ S'il y a des rondelles positionnez-les entre le disque de support et la bielle.



➨ Placez les membranes dans une position dans laquelle elles reposent sur la surface portante et sont centrées par rapport au perçage.

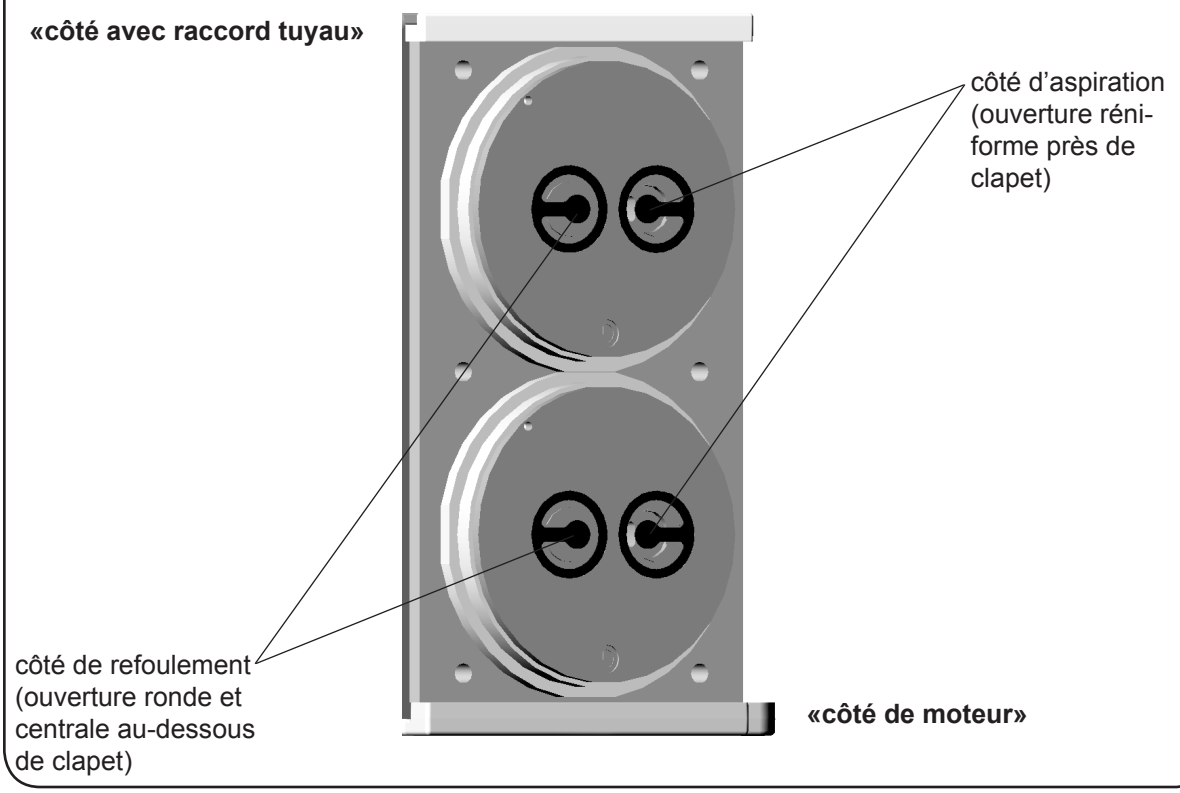
➨ Placez le groupe de pompage et supportez-le appropriément.



➨ Montez les couvercles de tête et les clapets.
☞ Tenez compte de la position correcte (cf aussi le schéma ci-dessous).

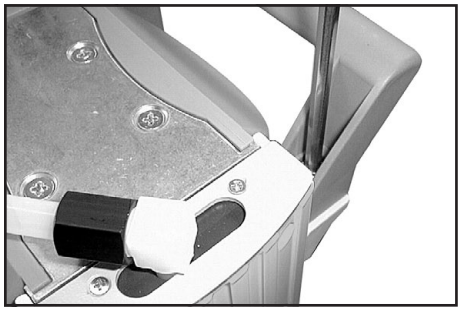
Il est absolument nécessaire de faire attention à la position et l'orientation des couvercles de tête et des clapets!

Schéma de la tête de pompe avec couvercles de tête et clapets


«côté avec raccord tuyau»
côté d'aspiration (ouverture réniforme près de clapet)
côté de refoulement (ouverture ronde et centrale au-dessous de clapet)
«côté de moteur»

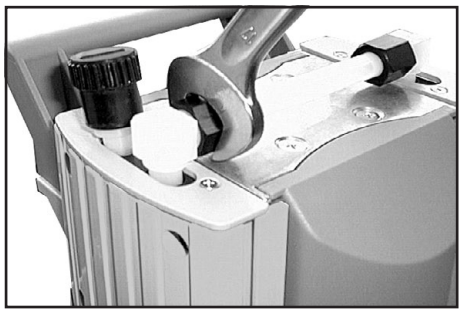
➨ Mettez en position le couvercle de carter.
☞ Assurez-vous en mouvant le couvercle de carter, que les couvercles de tête sont positionnés correctement.
➨ A l'aide d'un clé à six pans, vissez en diagonale les six vis à six pans creux qui fixent le couvercle de carter. Vissez d'abord légèrement les vis puis serrez.
☞ Ne serrez pas jusqu'à ce que le couvercle de carter soit en contact avec le carter, **moment maxi: 6 Nm.**

Remplacez les membranes et les clapets du deuxième côté de pompe mêmement!

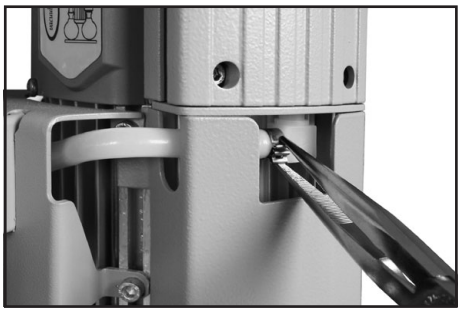


➨ Montez la poignée.

Montage du tuyau d'accouplement



➨ Vissez avec une clé anglaise (taille 14) la douille du raccord fileté dans le tuyau.
➨ Vissez ensuite l'écrou raccord tout d'abord à la main, puis donnez encore un tour avec la clé anglaise.



Installez le raccordement du tuyau de connexion vers l'aspiration/le refoulement.

➨ Attachez le tuyau de connexion avec le collier de serrage au raccord de tuyau au-dessous du couvercle de carter.
➨ Fermez le collier de serrage avec une pince plate.

Assemblez le tuyau de connexion entre l'aspiration et le raccord de vide du DVR 2.
➨ Attachez le tuyau au raccord de vide et fixer avec l'écrou raccord.
☞ Vissez ensuite l'écrou de raccord tout d'abord à la main, puis donnez encore un tour avec la clé anglaise.

Contrôler le vide limite

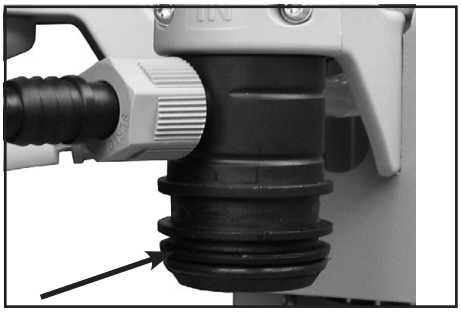
➨ Après de interventions à l'équipement (p.ex. réparation / maintenance) il faut contrôler le vide limite de la pompe. Un évitement des mélanges explosibles dans l'intérieur de la pompe est assuré seulement si le vide limite spécifié de la pompe et à travers de cela un taux de fuite bas soient atteintes. Après de interventions au capteur de pression il faut contrôler le taux de fuite de l'équipement.

Si la pompe n'atteint pas le vide limite:

- Si la membrane ou les clapets ont été remplacés, une période de rodage de quelques heures est requise avant que la pompe atteigne son vide limite.
- En cas du bruit inhabituel mettez la pompe immédiatement hors circuit et contrôlez la position de la disque de fixation de membrane.

Si après un remplacement de la membrane et/ou des clapets les valeurs mesurées sont différentes d'une façon importante des valeurs spécifiées, même après une période de rodage des quelques heures: Vérifiez les raccords de tuyaux dans les têtes de la pompe. Faites attention aux fuites! Si nécessaire, contrôlez les sièges de clapet et les chambres de détente à nouveau.

Nettoyage et installation des composants



Ballon collecteur 500 ml, recouvert **638497**

Joint torique 28 x 2.5 .....**635628**
au raccord à rodage sphérique du ballon rond

Membrane de réglage de débit **677137**

Nettoyer et contrôler la membrane de réglage de débit:
- ➨ Desserrez l'écrou d'accouplement de l'élément de connexion.
- ➨ Si nécessaire, enlevez les dépôts avec de détergent, le cas échéant.

Assemblage:
- ➨ Tenez ferme la membrane avec la main et tournez le bouton de réglage en direction de la flèche + (ouvert). Ouvrez complètement la membrane de réglage de débit.
- ☞ N'utilisez pas d'outil pour fixer la membrane parce que ça pourrait endommager la membrane. Apposez la membrane nouvelle précautionneusement. Ne pliez pas la membrane.
- ➨ En assemblant la membrane de réglage de débit faites attention que les quatre tenons de l'élément fonctionnel encliquettent dans les quatre entailles de l'élément de base. Autre fois il peut y avoir des fuites. Evitez un coincement des composants.
- ➨ Serrez l'écrou d'accouplement.

Ce document doit être transmis et utilisé inchangé et dans son intégralité. L'utilisateur est responsable de vérifier soigneusement la validité de ce document concernant son produit. No. du manuel: 999147 / 17/06/2014

Remarques concernant le renvoi à l'usine

Réparation - renvoi - étalonnage DAkkS

NOTE

Par égard pour la santé et la sécurité de nos employés et comme requis par l'ordonnance relative aux matériaux dangereux, les réglementations concernant la sécurité sur le lieu de travail ainsi que les réglementations régissant l'enlèvement des déchets et des huiles usagés, il est absolument essentiel de remplir le formulaire **"Déclaration de sécurité"** pour toutes les pompes et tous les autres produits qui nous sont retournés.
Renvoyez-nous à l'avance une copie complétée de ce formulaire par télécopie ou par la poste, afin que l'information soit disponible **avant** que la pompe/les composants arrivent. Si nécessaire, en avisez aussi le transporteur.
Aucune acceptation, traitement, réparation ou étalonnage DAkkS ne sont possibles sans l'envoi du formulaire complété. La réparation / l'étalonnage DAkkS seront inévitablement prolongés de façon considérable, si une information fait défaut ou si cette procédure n'est pas respectée.

⚠ PRECAUTION

Si le dispositif est entré en contact avec des produits chimiques, des substances radioactives ou d'autres substances dangereuses pour la santé ou l'environnement, le dispositif doit être décontaminé avant son **renvoi à l'usine**.

- Retournez-nous le dispositif, **démonté et nettoyé**, et accompagné d'un certificat prouvant la décontamination ou
- Contactez directement une société de **décontamination** ou
- Autorisez-nous à envoyer la pompe ou le composant à une installation de nettoyage industrielle **à vos frais.**

Pour assurer une réparation rapide et économique, prière de joindre aussi une description détaillée du problème et des conditions de fonctionnement du dispositif, avec chaque dispositif qui doit être retourné pour réparation.
Nous ne faisons de **devis** que sur demande et toujours au frais du client. Si une commande nous parvient, les coûts occasionnés sont défalqués des coûts de réparation ou du prix d'achat d'une nouvelle pièce.

- **Si vous ne souhaitez pas une réparation sur base de notre devis estimatif, l'équipement sera vous retourné démonté et à vos frais.**

Souvent les **composants doivent être nettoyés en usine** avant qu'une réparation soit possible. Nous effectuons ce nettoyage de façon non-polluante sur un principe à base d'eau. Malheureusement, l'attaque combinée de la température élevée, du détergent, de l'ultrason et du traitement mécanique (l'eau à haute pression) peut endommager la peinture. Veuillez donc indiquer dans la «Déclaration de sécurité» si vous souhaitez un **relaquage à vos frais** en cas de dommage.
Sur demande, nous remplaçons des pièces d'utilité esthétique à vos frais.

NOTE

Avant de nous **retourner** le dispositif, assurez-vous que le cas échéant:

- Pompe à huile: L'huile a été vidangée, et une quantité adéquate d'huile neuve a été versée en guise de protection contre la corrosion.
- Le dispositif a été nettoyé et/ou décontaminé.
- Les ports d'aspiration et de refoulement ont été obturés.
- Le dispositif a été correctement emballé et marqué, le cas échéant, commandez l'emballage original (les coûts vous seront facturés).
- Assurez vous que la «Déclaration de sécurité» a été jointe.

Nous sollicitons votre compréhension pour les mesures qui ne sont pas de notre ressort et vous prions de nous aider à accélérer le processus.
Mise à la ferraille et mise au rebut des déchets:
En raison de la prise de conscience accrue de l'environnement et des réglementations toujours plus stricts, il est impératif de mettre en oeuvre les bonnes procédures, en ce qui concerne la mise à la ferraille et la mise au rebut des déchets provenant des pompes à vide ou de leurs composants qui ne sont plus réparables.

- Vous pouvez nous donner l'autorisation de rebuter correctement le dispositif **à vos frais.**

Déclaration de sécurité

⚠ **Aucun traitement n'est possible sans l'envoi de ce formulaire dûment complété!**
Prenez en compte les «Remarques concernant le renvoi à l'usine» s.v.p.
Si des pompes à huile sont retournées: Vidangez absolument l'huile avant le retour à l'usine.

1. Type d'appareil: ..... 2. Numéro de série: .....
3. Cause de renvoi / type de défaut:

   .....
4. L'appareil est utilisé dans un procédé cuivre (p. ex. production du semi-conducteur). ☐ oui ☐ non
5. Substances (gaz, fluides, matières solides) en contact avec l'appareil / pompées:

   .....

   .....

   .....

   .....
6. L'appareil a été décontaminé avant renvoi à usine. ☐ oui ☐ non
   Description de la méthode de décontamination, de la méthode du test et de la vérification:

   .....

   .....
7. L'appareil comporte des substances dangereuses ou présentant un danger pour la santé.
   ☐ oui ☐ non
8. Mesures protectrices nécessaires pour des collaborateurs de VACUUBRAND:

   .....
9. Si la peinture est endommagés, nous souhaitons que les composants soient repeints ou que les pièces soient remplacées pour des raisons esthétiques (laquage et remplacement à frais du client).
   ☐ oui ☐ non

10. Déclaration juridiquement obligatoire

Nous certifions que toutes les substances qui étaient en contact avec l'appareil cité ci-dessus, sont énumérées sous le point 5 et que toutes les indications sont complètes et véritables. Nous déclarons avoir pris les mesures applicables indiquées dans le chapitre «Renvoi à usine».
Nous certifions que nous prenons la responsabilité vis à vis de VACUUBRAND pour tout dommage résultant de données incomplètes ou inexactes et que nous dégageons VACUUBRAND de toute réparation de dommages éventuellement causés à des tiers. Nous avons connaissance du fait que nous sommes directement responsables vis à vis de tiers - tout particulièrement vis à vis des collaborateurs de VACUUBRAND chargés de la manipulation / réparation de la pièce - selon § 823 du BGB (code civil allemand).
L'expédition de l'appareil s'effectue concernant la droit en vigueur.

Nom: ..... Signature: .....

Position: ..... Cachet de l'entreprise:

Date: .....

Autorisation par VACUUBRAND (date / signature):.....

VACUUBRAND GMBH + CO KG
Alfred-Zippe-Straße 4
97877 Wertheim, Germany

Tel.: +49 9342 808-5660
Fax: +49 9342 808-5666
E-Mail: service@vacuubrand.com
www.vacuubrand.com

CE

EG-Konformitätserklärung für Maschinen
EC Declaration of Conformity of the Machinery
Déclaration CE de conformité des machines

Hersteller / Manufacturer / Fabricant:
VACUUBRAND GMBH + CO KG · Alfred-Zippe-Str. 4 · 97877 Wertheim · Germany

Hiermit erklärt der Hersteller, dass die Maschine konform ist mit den Bestimmungen der Richtlinie 2006/42/EG. Hereby the manufacturer declares that the machinery is in conformity with the directive 2006/42/EC.
Par la présente, le fabricant déclare, que la machine est conforme à directive 2006/42/CE.

Membranvakuumpumpe / Diaphragm vacuum pump / Pompe à membrane:
Typ / Type / Type: PC 301
Artikelnummer / Order number / Numéro d'article: 2613460
Seriennummer / Serial number / Numéro de série: Siehe Typenschild / See rating plate / Voir plaque signalétique

Die Maschine ist konform mit weiteren Richtlinien / The machinery is in conformity with other directives / La machine est conforme à d'autres directives:
2006/95/EG, 2004/108/EG, 94/9/EG

Angewandte harmonisierte Normen / Harmonized standards applied / Normes harmonisées utilisées:
DIN EN 12100:2004, DIN EN 61010-1:2010 (Ed. 3), DIN EN 1012-2:2011, DIN EN 61326-1:2006, DIN EN 1127-1:2011, DIN EN 13463-1:2009

Bevollmächtigter für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen / Person authorised to compile the technical file / Personne autorisée à constituer le dossier technique:
Dr. J. Dirscherl · VACUUBRAND GMBH + CO KG · Alfred-Zippe-Str. 4 · 97877 Wertheim · Germany

Wertheim, 17.06.2014
. . . . . .
Ort, Datum / place, date / lieu, date

. . . . . .
(Dr. F. Gitmans)
Geschäftsführer / Managing director / Gérant

ppa. . . . . .
(Dr. J. Dirscherl)
Technischer Leiter / Technical Director / Directeur technique

VACUUBRAND GMBH + CO KG
Alfred-Zippe-Str. 4 · 97877 Wertheim
T +49 9342 808-0 · F +49 9342 808-5555
info@vacuubrand.com
www.vacuubrand.com

Certificate

TÜV

Certificate no. CU 72070564 01

License Holder:
VACUUBRAND GMBH + Co. KG
Alfred-Zippe-Str. 4

97877 Wertheim
Germany

Manufacturing Plant:
VACUUBRAND GMBH + Co. KG
Alfred-Zippe-Str. 4

97877 Wertheim
Germany

Test report no.: USA-RC 02271487 003 **Client Reference:** Jürgen Dirscherl

Tested to: UL 61010A-1:2002 R12.02
CAN/CSA-C22.2 No. 1010.1-92+A2:97

Certified Product: Diaphragm Vacuum Pump for Laboratory Use **License Fee - Units**

Model Designation: M v w x yy z 7
v=E,Z,D,V; w=0.5,1,1.5;
x=C,S,blank; y=A-Z, blank;
z=AK,EK,2AK,AK+EK,AK+EK TE,
AK+EK Peltronik,IK+EK,AK-SY+EK,blank

Rated Voltage: AC 100-120/200-230V, 50/60Hz
Rated Current: 1.7/0.85A
Protection Class: I

Special Remarks: Replaces Certificate CU72032013.

7

Appendix: 1, 1-2

Licensed Test mark:

TÜV Rheinland of North America, Inc. C US

Signatures

Stephan Schmitt
President

Dipl.-Ing. M. Raap
QA Certification Officer

Date of Issue (day/mo/yr)
01/03/2007

TÜV Rheinland of North America, Inc., 12 Commerce Road, Newtown, CT 06470, Tel (203) 426-0888 Fax (203) 426-4009

Cette déclaration est seulement valable pour des pompes ayant le marquage correspondant (Licensed Test mark) sur la plaque signalétique.

Au travers de cette documentation, nous souhaitons informer et conseiller nos clients. Chaque application étant spécifique, nous ne pouvons garantir la transposition exacte des valeurs mesurées dans des conditions de tests. Aussi nous vous prions de comprendre qu'aucune réclamation ne pourra être acceptée sur la base de ces informations.
Il appartient donc à chaque utilisateur de vérifier soigneusement si les données peuvent être transposées à son application.

VACUUBRAND GMBH + CO KG
-Technologie du vide-
© 2014 VACUUBRAND GMBH + CO KG Printed in Germany
Alfred-Zippe-Str. 4 · 97877 Wertheim / Germany
T +49 9342 808-0 · F +49 9342 808-5555
info@vacuubrand.com · www.vacuubrand.com